



**Passion for Tools**

FR



## Un sacré trio

Jamais deux sans trois. Au sein de la famille de produits Alfra, nous considérons les domaines de la construction d'armoires électriques et de commandes, de la construction métallique et de la technique magnétique et de levage comme des « triplés » aux caractéristiques individuelles, mais unis par leur ADN Alfra. C'est pourquoi nous avons une nouvelle fois réuni ce trio dans un catalogue compact.

## Plus ouverts aux idées nouvelles

Pour vous, cela signifie que vous avez également la possibilité d'explorer des catégories d'outils qui ne concernent pas directement votre secteur. Laissez-vous surprendre et inspirer par les différentes applications possibles que vous n'attendiez pas.

## Et si nous prenions un raccourci ?

Pour que vous puissiez atteindre votre but en un clin d'œil, même lorsque vous cherchez un appareil ou un outil concret, notre nouveau système de code de couleurs vous guide à travers les catégories de produits du catalogue. Pour un aperçu rapide des toutes les données, nos tableaux récapitulatifs vous présentent les principales caractéristiques techniques. Vous préférez la « version écrite » ? Les textes courts de nos pages d'introduction vous fournissent un concentré d'informations sur les groupes de produits correspondants – un contenu dense, mais facile à digérer.

## Ça bouge !

Vous préférez voir nos solutions d'application Alfra en action sans attendre ? Vous trouverez des codes QR dans le catalogue pour une sélection d'outils et d'appareils, qui vous mènent directement à la vidéo de l'application sur votre smartphone. Vous trouverez encore plus de vidéos sur notre site [www.alfra.de](http://www.alfra.de) et sur nos comptes dans les médias sociaux Instagram, Facebook et LinkedIn.

## Nous vous aidons avec plaisir !

Vous préférez les trajets courts ? Nous aussi. Si vous avez besoin de conseils sur l'univers de nos produits, il vous suffit de nous appeler et notre équipe commerciale se tient à votre disposition. Nous n'avons peut-être pas non plus la réponse à toutes vos questions, mais nous ferons tout notre possible pour vous aider.

**Numéro de téléphone  
du siège : +49 6205  
3051-100**

## Vous cherchez une bonne fée pour exaucer vos vœux ?

Nous ne voudrions pas dire du mal de la « bonne fée », mais nous aussi, nous exauçons les vœux, dans des conditions réalistes définies par notre service technique. Vous trouverez des indications dans notre catalogue quand les fabrications spéciales sont possibles. Adressez-vous à nous !





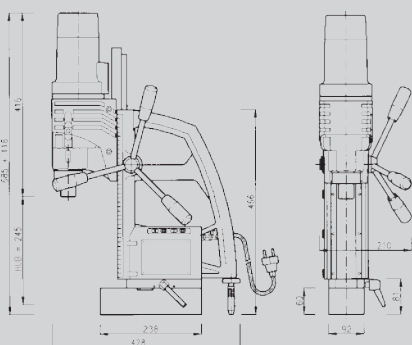
SOLUTIONS D'APPLICATION POUR LA  
CONSTRUCTION D'ARMOIRES  
ÉLECTRIQUES ET DE COMMANDES



SOLUTIONS D'APPLICATION DE  
CONSTRUCTION EN ACIER ET EN MÉTAL



SOLUTIONS D'APPLICATION POUR LA  
TECHNIQUE MAGNÉTIQUE ET DE LEVAGE



INFORMATIONS TECHNIQUES

# TABLE DES MATIÈRES

## Solutions d'application pour la construction d'armoires électriques et de commandes

### POINÇONNAGE MOBILE



Poinçon à tôle MonoCut® / Jeux

Pages 10 - 11



Poinçons à tôle à fente Tristar TriCut® / Jeux

Pages 12 - 13



Poinçons à tôle à fente Tristar TriCut+® / Jeux

Pages 14 - 15



Poinçons à tôle à fente Tristar FormCut®

Pages 16 - 17



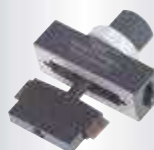
Poinçons à tôle à fente Tristar FormCut®

Pages 18 - 19



Poinçon à tôle Sanitaires

Page 20



Poinçon à tôle Sub-Min-D

Page 21



Poinçons à tôle de formes spéciales

Pages 22 - 23



Hydraulique manuelle Poinçons / Jeux

Pages 24 - 32



Akku-Compact Flex®

Pages 30 - 31

### POMPES ET ACCESSOIRES



Pompes hydrauliques

Pages 33 - 36



Accessoires / Pince à encoche

Pages 37 - 39

### COUPEUSES DE RAILS PROFILÉS ET DE GOULOTTES DE CÂBLES



Appareils de coupe pour profilés supports

Pages 40 - 49



Cisaille pour goulottes

Pages 50 - 51

### TABLES DE MONTAGE



Tables de montage AMT 150, AMTE 250

Pages 52 - 55

### USINAGE DES RAILS DE CONTACT



Usinage des rails de contact

Pages 56 - 63

### POINÇONNAGE STATIONNAIRE



ALFRA PRESSE Poinçonneuse d'atelier

Pages 64 - 79

# TABLE DES MATIÈRES

## Solutions d'application de construction en acier et en métal

### PERCER

 <p><b>Perceuses magnétiques</b> Pages 80 - 103</p>			 <p><b>Perceuse à colonne magnétique</b> Pages 104 - 105</p>	 <p><b>Accessoires – Porte-outils/Adaptateur</b> Pages 106 - 107</p>	 <p><b>Accessoires – Liquide de refroidissement</b> Page 108</p>
 <p><b>Accessoires – taraudages</b> Page 109</p>	 <p><b>Ramasse-copeaux magnétique Balai ramasse-copeaux magnétique</b> Page 110</p>	 <p><b>Plaque à vide</b> Page 111</p>	 <p><b>Couronne / carottage HSS</b> Pages 112 - 121</p>	 <p><b>Fraises en carbure</b> Pages 122 - 127</p>	

### OUTILS DE COUPE

 <p><b>Scies trépan Carbone</b> Pages 128 - 138</p>	 <p><b>Scies trépan HSS bi-métal/jeux</b> Pages 139 - 142</p>	 <p><b>Forets étagés de précision</b> Pages 143 - 144</p>	 <p><b>Lames de sciesabre Milford</b> Pages 145 - 146</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### POINÇONNER

 <p><b>Poinçonneuses hydrauliques</b> Pages 147 - 151</p>	 <p><b>Poinçons et matrices</b> Pages 152 - 153</p>	 <p><b>Pompes hydrauliques</b> Pages 154 - 155</p>	 <p><b>Accessoires – Service-Boy/APS Go</b> Pages 156 - 157</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Applications et solutions pour la technique magnétique et de levage

### LEVAGE

 <p><b>Levage de charges - acier méplat</b> Pages 158 - 173</p>	 <p><b>Levage de charges - acier rond</b> Pages 174 - 177</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------


### POSITIONNEMENT ET FIXATION

 <p><b>Positionnement/ Individualisation</b> Pages 178 - 180</p>	 <p><b>POSITIONNEMENT À L'ÉQUERRE</b> Page 181</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------


### ÉLINGUES RONDES

 <p><b>Élingues rondes</b> Page 182</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

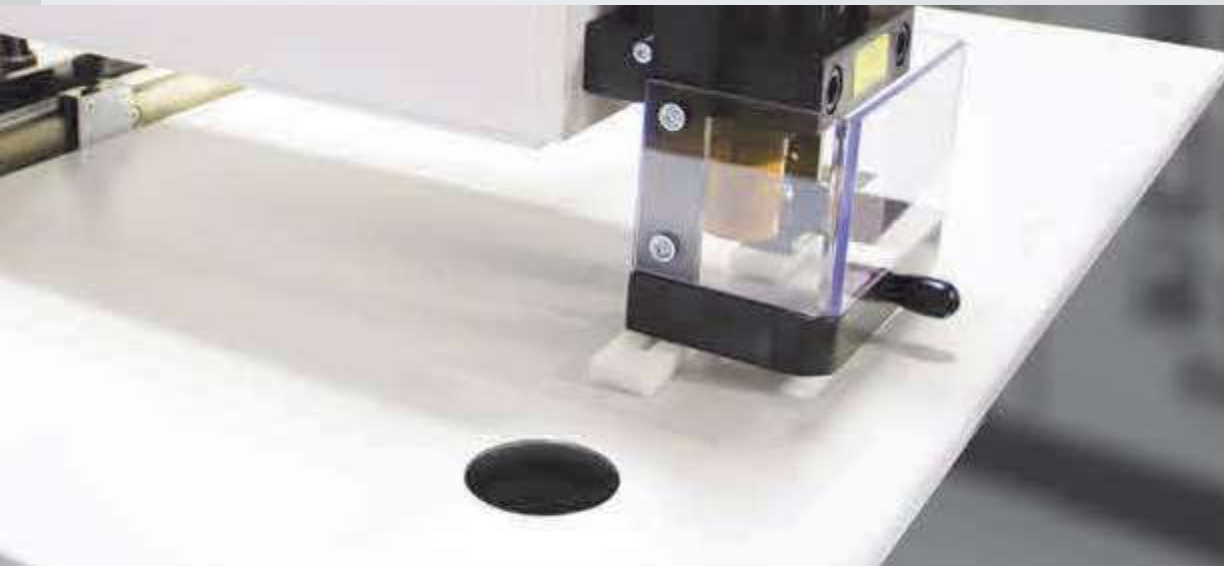
### BON À SAVOIR SUR LES MODÈLES TML/TMC

 <p><b>Bon à savoir sur les modèles TML/TMC</b> Pages 183 - 186</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### INFORMATIONS TECHNIQUES

 <p><b>INFORMATIONS TECHNIQUES</b> Pages 187 - 198</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

# SOLUTIONS D'APPLICATION POUR LA CONSTRUCTION D'ARMOIRES ÉLECTRIQUES ET DE COMMANDES



**MADE IN GERMANY**

## POINÇONNAGE MOBILE

Un couple modèle : poinçon à tôle et poinçonneuse manuelle d'Alfra



Un mariage plus qu'heureux en une géométrie de coupe affûtée alliée à la puissance de la force hydraulique. Les poinçons à tôle d'Alfra se distinguent comme alternative à la scie sans ébavure et silencieuse. Utilisez-les avec nos poinçonneuses manuelles pour gagner du temps et réaliser des perçages de boîtiers plus rapidement que jamais.

- Poinçon à tôle pour les poinçonnages ronds, carrés et rectangulaires
- N'hésitez pas à nous consulter pour des fabrications spéciales.
- Des poinçonneuses manuelles hydrauliques pour les situations de travail les plus diverses
- Selon le modèle, elles fournissent leur puissance maximale même dans les armoires électriques équipées ou étroites

## POMPES ET ACCESSOIRES

Nos « extras » pour faire l'expérience de poinçonnage complet



Vous cherchez plus de puissance, des outils pour des applications individuelles ou des appareils pour le traitement ultérieur sur l'armoire électrique ? Vous trouverez à coup sûr votre bonheur dans les pages consacrées aux pompes et aux accessoires.

- Le battement de cœur du fonctionnement de vos appareils dans la construction d'armoires électriques : les pompes hydrauliques polyvalentes à haut débit
- Poinçonnage d'encoches sans limage dans une tôle d'acier de jusqu'à 2,0 mm d'épaisseur
- Extrêmement résistantes aux sollicitations : les boulons de traction et les vis de roulements à billes d'Alfra
- Convient : aux culasses techniques élaborées

## APPAREILS DE COUPE DE RAILS PROFILÉS ET DE GOULOTTES DE CÂBLAGE

Ça y est déjà ! Des coupes nettes, réalisées très facilement



Les constructeurs d'armoires électriques sont très rigoureux, et c'est très bien ainsi ! Nos appareils de coupe sont toujours un bon choix pour un travail au millimètre près sur les rails profilés ou les canaux de câblage aussi précis que confortable.

- Couper et perforer les rails de presque tous les profilés, pratiquement sans déchets et sans ébavure
- Coupe à jeu faible grâce au double guidage du rail
- Coupes nettes et sûres des canaux de câblage
- Même sur les modèles sans halogène



MADE IN GERMANY

## TABLES DE MONTAGE

Un poste de travail quatre étoiles pour les constructeurs d'armoires électriques



Quand nous parlons de « poste de travail sur mesure » dans notre offre de produits, ce n'est pas un vain mot. Les tables de montage AMT 150 et AMTE 250 d'Alfra sont mobiles et réglables en continu. Cela signifie qu'elles sont utilisées exactement là où elles sont nécessaires et qu'elles libèrent de l'espace à court terme dans l'atelier, si nécessaire. Montez-les où et comme vous le souhaitez - dans votre position de travail préférée

- Elles maintiennent des panneaux de montage dont les dimensions peuvent atteindre jusqu'à 1 100 mm x 1 900 mm
- 4 roulettes pivotantes avec blocage total pour assurer leur sécurité et leur mobilité
- Angle d'inclinaison réglable de 0° à 80°
- Convoyeur à rouleaux en option pour l'installation de panneaux de montage lourds sans outil de levage

## USINAGE DES RAILS DE CONTACT

Couper, percer, cintrer : des appareils de précision pour le « système nerveux » dans l'armoire électrique



Sans rails de contact, rien ne fonctionne dans l'armoire électrique. Littéralement. C'est pourquoi nos appareils de coupe, de pliage et de perforation veillent à ce que les rails de cuivre prennent la forme exacte indiquée par le plan de construction rapide. Différentes applications sont possibles avec un seul cylindre de travail en insérant simplement les poinçons nécessaires.

- Cintrer et percer avec un seul appareil
- Changement rapide du poinçon pour réaliser différentes applications avec un seul cylindre de travail

## POINÇONNAGE STATIONNAIRE

Sans pré-perçage - Percer un boîtier en appuyant sur un bouton



Notre Alfra-Press-Trio en blanc pour des perçages sans effort dans les boîtiers et les portes d'armoires électriques. Nos poinçons fixes permettent de réaliser des ouvertures rondes, carrées et rectangulaires, selon le modèle, sans pré-perçage et en une seule étape.

- Pour des saillies jusqu'à 250 mm, 400 mm ou 600 mm, selon le modèle
- Convient à la tôle d'acier, à l'acier inoxydable, à l'aluminium et au plastique.
- N'hésitez pas à nous consulter pour des fabrications spéciales d'outils de poinçonnage individuels.

# POINÇON À TÔLE ALFRA® APERÇU DES APPLICATIONS

POUR L'ACIER INOXYDABLE  
(ACIER AUSTÉNITIQUE)

POUR LA TÔLE D'ACIER (S235)



Épaisseur de matériau lors  
de l'utilisation de

vis de traction de Ø 6 mm	-	1,5 mm	-
vis de traction de Ø 9,5 mm	2 mm	2 mm	-
vis de traction de Ø 11,1 mm	-	-	2 mm
vis de traction de Ø 19 mm	3 mm	3 mm	2,5 mm

**Diamètre**

12,7 mm M12 | PG7 jusqu'à 152 mm 12,7 mm M12 | PG7 jusqu'à 63,5 mm M63 15,2 mm PG9 jusqu'à 63,5 mm M63

Fabrications spéciales	✓	✓	✓
------------------------	---	---	---

**Ø pour pré-perçage**

vis de traction de Ø 6 mm	-	6,2 mm	-
vis de traction de Ø 9,5 mm	11 mm	10 mm	-
vis de traction de Ø 11,1 mm	-	-	11,5 mm
vis de traction de Ø 19 mm	20,5 mm	19,5 mm	19,5 mm
vis de traction de Ø 28,3 mm	30,5 mm	-	-

**Possibilité de traitement par**

Clé de serrage ou cliquet	✓ Jusqu'à Ø 89 mm	✓	✓
Entraînement hydraulique	✓	✓	✓

# VIS À ROULEMENT À BILLES

- 1 Des vis résistantes aux tractions pour les conditions d'utilisation les plus dures
- 2 Le dépassement du roulement à billes de l'anneau de protection assure une transmission parfaite de la force à la clé de serrage ou au poinçon
- 3 Roulement à billes encapsulé par des anneaux en aluminium  
À durée de vie extrêmement et parfaitement protégé contre les impuretés
- 4 Filetage à pas fin UNF

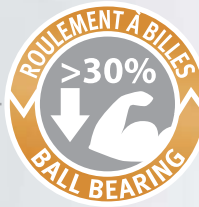


# POINÇON À TÔLE ALFRA® MONOCUT®



## Poinçon à tôle MonoCut® pour la tôle d'acier (S235)

- 1 Avec filetage à pas fin UNF
- 2 Avec 4 marquages de réticule pour un alignement de centrage facile



« Jusqu'à quelle épaisseur de matériau il est possible d'utiliser un poinçon à tôle dépendant toujours de la vis et du boulon de traction. »

Utilisable jusqu'à une épaisseur de matériau de :

- Tôle d'acier de 3,0 mm avec 3/4" (19,0 mm) vis de traction ou boulon de traction
- Tôle d'acier de 2,0 mm avec 3/8" (9,5 mm) vis de traction ou boulon de traction

## Jeux de poinçons à tôle MonoCut®





Tous les jeux sont fournis dans une mallette en plastique solide pratique.

Ø en mm	12,7	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø métrique	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø en pouces	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
Ø de conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-
N° d'art.																								
01290			•			•		•				•				•								
01291			•			•		•				•				•				•				•
01298	•	•		•		•	•		•	•				•				•				•	•	
01459							•		•				•				•		•					•
01463	•				•			•				•			•					•				
01451		•		•		•	•		•															

+ 2 vis à roulement à billes de Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 foret de pré-perçage HSS Ø 11,0 mm, 1 tube de pâte lubrifiante

# POINÇON À TÔLE ALFRA® MONOCUT®

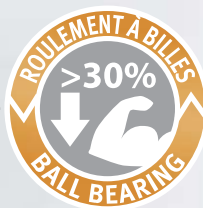
Ø en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm (S235)	Taille métrique	Taille PG	Taille en pouces	Taille du conduit & taille de tuyaux	Poinçons et matrices		Boulons de traction adaptés	Vis de traction adaptées	Vis de traction avec roulement à billes adaptées				
						Vis de traction avec roulement à billes	Vis de traction							
						N° d'art.								
12,7	2,0	M 12	7	1/2"	0.500	-	01002	01001	02003	01335	01339			
14,3	2,0	-	-	9/16"	0.563	-	01014	01013						
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01006	01005						
16,0	2,0	-	-	-	0.630	-	01016	01015						
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01010	01009						
17,5	2,0	-	-	11/16"	0.689	-	01018	01017						
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01022	01021						
19,0	2,0	-	-	3/4"	0.748	-	01026	01025						
20,0	2,0	-	-	-	0.787	-	01030	01029						
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01034	01033						
20,6	2,0	-	-	13/16"	0.811	-	01038	01037						
22,0	2,0	-	-	-	0.866	-	01042	01041						
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01046	01045						
23,8	2,0	-	-	15/16"	0.937	-	01050	01049						
25,0	2,0	-	-	-	0.984	-	01054	01053						
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	01058	01057						
27,0	2,0	-	-	1-1/16"	1.063	-	01078	01077						
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	01070	01069						
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01074	01073		02002	01337	01340		
28,6	2,0	-	-	1-1/8"	1.126	-	01080	01079		02003	01336	01339		
30,1	2,0	-	-	-	1.185	-	01086	01085						
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01094	01093						
31,7	2,0	-	-	1-1/4"	1.248	-	01102	01101						
32,5	2,0	M 32	-	-	1.280	-	01106	01105						
33,4	2,0	-	-	1-5/16"	1.315	-	01110	01109						
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01118	01117	02002				01337	01340
35,0	2,0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01122	01121	02003				01336	01339
35,0	3,0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01126	01125	02002				01337	01340
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01130	01129						
38,0	3,0	-	-	1-1/2"	1.496	-	01134	01133						
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01150	01149						
41,3	3,0	-	-	1-5/8"	1.626	-	01154	01153						
42,8	3,0	-	-	-	1.685	-	01158	01157						
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01162	01161						
44,5	3,0	-	-	1-3/4"	1.752	-	01164	01163						
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01166	01165						
47,6	3,0	-	-	1-7/8"	1.874	-	01182	01181						
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01170	01169	01338	01341				
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01178	01177						
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01190	01189						
57,2	3,0	-	-	2-1/4"	2.252	-	01194	01193						
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01202	01201						
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01206	01205						
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01210	01209						
66,7	3,0	-	-	2-5/8"	2.626	-	01214	01213						
À partir de Ø 68,0 mm, nous recommandons l'utilisation d'appareils hydrauliques.														
68,0	3,0	-	-	-	2.677	-	01242	01241			02002	01338	01341	
70,0	3,0	-	-	2-3/4"	2.756	-	01222	01221						
70,6	3,0	-	-	-	2.780	-	01220	01219						
74,0	3,0	-	-	2-7/8"	2.913	2 1/2"	01234	01233						
75,5	3,0	M 75	-	2-7/8"	2.972	-	01226	01225						
76,2	3,0	-	-	3"	3.000	-	01230	01229						
80,0	3,0	-	-	3-1/8"	3.150	-	01238	01237						
82,0	3,0	-	-	-	3.228	-	01246	01245						
À partir de 89,0 mm, il est généralement nécessaire d'utiliser des appareils hydrauliques.								Accessoires requis :						
89,0	3,0	-	-	3-1/2"	3.504	3"	01251	01252	01398	01398L				01419
92,0	3,0	-	-	3-5/8"	3.622	-	01253	01254						
100,5	3,0	-	-	-	3.957	-	01257	01258						
115,5	3,0	-	-	4-1/2"	4.547	4"	01265	01266						
120,0	3,0	-	-	-	4.724	-	01267	01268						

# POINÇONS À TÔLE À FENTE TRICUT®



## Poinçons fendus à tôle TriCut® pour la tôle d'acier (S235)

- 1 Avec fente triple
- 2 Avec filetage à pas fin UNF
- 3 Avec 4 marquages de réticule pour un alignement de centrage facile



« Jusqu'à quelle épaisseur de matériau il est possible d'utiliser un poinçon à tôle dépendant toujours de la vis et du boulon de traction. »

Utilisable jusqu'à une épaisseur de matériau de :

- Tôle d'acier de 3,0 mm avec 3/4" (19,0 mm) vis de traction ou boulon de traction
- Tôle d'acier de 2,0 mm avec 3/8" (9,5 mm) vis de traction ou boulon de traction

## Poinçons fendus à tôle TriCut® – jeux





Tous les jeux sont fournis dans une mallette en plastique solide pratique.

Ø en mm	12,5	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø métrique	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø en	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
pouces	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5
Ø de conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-

N° d'art.	12,5	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5	
01762			•			•		•								•									
01757			•			•		•								•					•				•
01760								•		•						•			•					•	
01761	•				•			•				•				•					•				
01754	•		•			•		•								•									
	+ 1 vis à roulement à billes de Ø 6,0 x 40,0 mm, 1 vis à roulement à billes de Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 vis à roulement à billes de Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 10,0 mm, 1 boîte de pâte lubrifiante																								
01755			•			•		•								•					•				•
	+ 2 vis à roulement à billes de Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 vis à roulement à billes de Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 vis à roulement à billes de Ø 19,0 x 75,0 mm, 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 10,0 mm, 1 boîte de pâte lubrifiante																								
01750			•		•		•	•		•	•														
	+ 2 vis à roulement à billes de Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 10,0 mm, 1 tube de pâte lubrifiante																								
01751		•		•		•	•		•	•					•								•	•	
	+ 2 vis à roulement à billes de Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 vis à roulement à billes de Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 vis à roulement à billes de Ø 19,0 x 75,0 mm, 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 10,0 mm, 1 boîte de pâte lubrifiante																								

# POINÇONS À TÔLE À FENTE TRICUT®

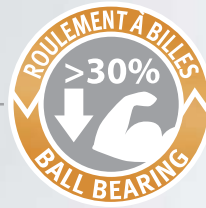
Ø en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm (S235)	Taille métrique	Taille PG	Taille en pouces		Taille du conduit & taille de tuyaux					
				N° d'art.							
12,5	1,5	M 12	7	1/2"	0.500	-	<b>01674</b>	01770	02022	01334	
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	<b>01680</b>	01771	02003	01339	
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	<b>01683</b>	01772			
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	<b>01686</b>	01773			
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	<b>01689</b>	01774			
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	<b>01692</b>	01775			
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	<b>01695</b>	01776			
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	<b>01698</b>	01777			
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	<b>01701</b>	01778	02002	01340	
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	<b>01703</b>	01779	02003	01339	
32,5	3,0	M 32	-	-	1.280	-	<b>01708</b>	01780	02002	01340	
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	<b>01711</b>	01788			
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	<b>01713</b>	01781			
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	<b>01715</b>	01782			
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	<b>01718</b>	01789			
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	<b>01720</b>	01783			
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	<b>01723</b>	01790			
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	<b>01736</b>	01784			01341
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	<b>01727</b>	01785			
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	<b>01729</b>	01786			
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	<b>01732</b>	01791			
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	<b>01739</b>	01787			

# POINÇONS À TÔLE À FENTE TRICUT+®



## Poinçons à tôle à fente TriCut+® pour la tôle d'acier (S235) et l'acier inoxydable

- 1 Avec fente triple
- 2 Avec filetage à pas fin UNF
- 3 Avec 4 marquages de réticule pour un alignement de centrage facile



« Jusqu'à quelle épaisseur de matériau il est possible d'utiliser un poinçon à tôle dépend toujours de la vis et du boulon de traction. »

Utilisable jusqu'à une épaisseur de matériau de :

- Tôle d'acier de 3,0 mm avec 3/4" (19,0 mm) vis de traction ou boulon de traction
- Tôle d'acier de 2,0 mm avec 3/8" (9,5 mm) vis de traction ou boulon de traction





## Jeux de poinçons fendus à tôle TriCut+®



Tous les jeux sont fournis dans une mallette en plastique solide pratique.

Ø en mm	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø métrique	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø en pouces	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
Ø de conduit	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-
N° d'art.																							
01652		•			•		•				•				•								
01653		•			•		•				•				•				•				•
01645						•		•				•				•		•				•	
01646				•			•			•				•					•				

# POINÇONS À TÔLE À FENTE TRICUT+®

Ø en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm (acier austénitique)	Taille métrique	Taille PG	Taille en pouces		Taille du conduit & taille de tuyaux				
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01465	01600	02007	01342
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01466	01656		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01467	01603		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01468	01606		
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01469	01609		
25,4	2,5	M 25	-	1"	1.000	-	01470	01659		
28,3	2,5	-	21	-	1.114	3/4"	01471	01612	02002	01340
30,5	2,5	-	-	1-7/32"	1.201	-	01472	01615		
32,5	2,5	M 32	-	-	1.280	-	01473	01662		
34,6	2,5	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01474	01618		
37,0	2,5	-	29	-	1.457	-	01475	01621		
40,5	2,5	M 40	-	-	1.594	-	01476	01665		
43,2	2,5	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01477	01624		
47,0	2,5	-	36	-	1.850	-	01478	01627		
49,6	2,5	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01479	01630		
50,5	2,5	M 50	-	-	1.988	-	01480	01668		
54,0	2,5	-	42	2-1/8"	2.126	-	01481	01633	01341	
60,0	2,5	-	48	-	2.362	-	01482	01636		
61,5	2,5	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01483	01640		
63,5	2,5	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01484	01671		

# POINÇON À TÔLE ALFRA® FORMCUT®



## Poinçon à tôle FormCut® pour la tôle d'acier (S235)

- 1 Avec éjection latérale de la pièce poinçonnée
- 2 Avec filetage à pas fin UNF
- 3 Avec 4 marquages de réticule pour un alignement de centrage facile



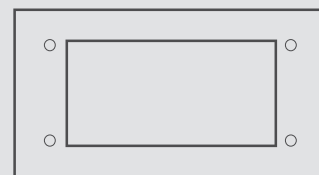
 MADE IN GERMANY



« Jusqu'à quelle épaisseur de matériau il est possible d'utiliser un poinçon carré ou rectangulaire (ou encore un outil spécial) dépend toujours du boulon de traction ainsi que de la coupe transversale de l'outil (longueur x largeur ou forme spéciale). »

### Poinçon à tôle FormCut® - rectangulaire - pour les connecteurs lourds

Dans la matrice, 4 mandrins sont entraînés dans la bonne position. Lors de la presse de la matrice et du poinçon, la position de perçage est marquée sur la tôle située entre les deux. Ces 4 marquages servent alors de gabarits de perçage.



Les trous de montage pour les connecteurs peuvent être percés sans problème avec un foret hélicoïdal.

# POINÇON À TÔLE ALFRA® FORMCUT®

Dimensions en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm (S235)	À utiliser pour	le pré-perçage en mm					
------------------	---------------------------------------------	-----------------	----------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

## Poinçon à tôle FormCut® - carré - pour la tôle d'acier (S235)

					N° d'art.				
12,7 x 12,7	1,75	●	●	10	01300	01348	01355	01352	01353
15,8 x 15,8	1,75	●	●	10	01301				
19,0 x 19,0	2,0	●	●	14	01302	01347	01351	01359	01361
21,3 x 21,3	2,0	●	●	14	01371				
22,2 x 22,2	2,0	●	●	14	01303	01360	01350		
24,0 x 24,0	2,0	●	●	14	01331				
25,4 x 25,4	2,0	●	●	17	01304	01345	01350		
45,5 x 45,5	3,0	●	●	20	01313				
46,0 x 46,0	3,0	●	●	20	01305	01344	01349		
50,8 x 50,8	3,0	●	●	24	01306				
68,0 x 68,0	3,0	●	●	24	01308	01343	01419		
92,0 x 92,0	3,0	●	●	30	01309				
105,0 x 105,0	3,0	●	●	30	01310	01356			
125,0 x 125,0	3,0	●	●	30	01431				
138,0 x 138,0	2,5	●	●	30	01311				

## Poinçon à tôle FormCut® - carré - pour les connecteurs lourds - pour la tôle d'acier (S235)

46,0 x 46,0	3,0	●	●	20	01448	01345	01350		
-------------	-----	---	---	----	-------	-------	-------	--	--

Dimensions en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm (S235)	Nombre de pôles	À utiliser pour	le pré-perçage en mm					
------------------	---------------------------------------------	-----------------	-----------------	----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

## Poinçon à tôle FormCut® - rectangulaire - pour la tôle d'acier (S235)

					N° d'art.					
11,1 x 22,2	2,0		●	●	10	01372	01348	01355	01352	01353
17,0 x 19,0	2,0		●	●	14	01317				
19,1 x 29,0	2,0		●	●	14	01373	01347	01351	01359	01361
19,1 x 33,0	2,0		●	●	14	01374				
21,8 x 25,8	2,0		●	●	17	01318	01360	01418	01351	01361
22,0 x 30,0	2,0		●	●	17	01319				
22,0 x 42,0	2,0		●	●	17	01320	01345	01350		
22,0 x 45,0	2,0		●	●	17	01434				
22,2 x 45,0	2,0		●	●	17	01375	01344	01349		
25,0 x 50,0	2,0		●	●	17	01332				
25,1 x 29,0	2,0		●	●	17	01376	01343	01358		
31,7 x 34,9	2,0		●	●	17	01377				
33,3 x 66,7	2,5		●	●	20	01378	01344	01349		
45,0 x 92,0	2,5		●	●	24	01314				
46,0 x 92,0	2,5		●	●	24	01329	01343	01358		
68,0 x 138,0	3,0		●	●	30	01330				

## Poinçon à tôle FormCut® - rectangulaire - pour les connecteurs lourds - pour la tôle d'acier (S235)

24,0 x 43,0	2,0		●	●	17	01436	01360	01351	01359	01361
24,0 x 65,0	2,0		●	●	17	01437				
24,0 x 86,0	2,0		●	●	20	01440	01345	01350		
24,0 x 112,0	2,0		●	●	20	01441				
36,0 x 52,0	2,5	6 broches	●	●	24	01325	01344	01350		
36,0 x 65,0	2,5	10 broches	●	●	24	01326				
36,0 x 86,0	2,5	16 broches	●	●	24	01327	01343	01349		
36,0 x 91,0	2,5		●	●	24	01323				
36,0 x 112,0	2,0	24 broches	●	●	24	01328	01344	01357		
46,0 x 86,0	2,5		●	●	24	01322				
46,0 x 112,0	3,0		●	●	30	01324	01344	01350		
57,2 x 88,9	2,5		●	●	30	01379				
66,0 x 112,0	3,0		●	●	30	01435	01343	01358		

# POINÇON À TÔLE ALFRA® FORMCUT+®



## Poinçon à tôle FormCut+®

pour la tôle d'acier (S235) et l'acier inoxydable

- 1 Avec éjection latérale de la pièce poinçonnée
- 2 Avec filetage à pas fin UNF
- 3 Avec 4 marquages de réticule pour un alignement de centrage facile



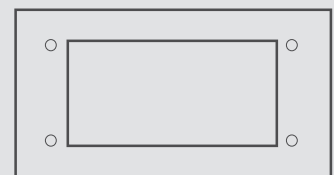
 MADE IN GERMANY



« Jusqu'à quelle épaisseur de matériau il est possible d'utiliser un poinçon carré ou rectangulaire (ou encore un outil spécial) dépend toujours du boulon de traction ainsi que de la coupe transversale de l'outil (longueur x largeur ou forme spéciale). »

### Poinçon à tôle FormCut+® - rectangulaire - pour les connecteurs lourds

Dans la matrice, 4 mandrins sont entraînés dans la bonne position. Lors de la presse de la matrice et du poinçon, la position de perçage est marquée sur la tôle située entre les deux. Ces 4 marquages servent alors de gabarits de perçage.



Les trous de montage pour les connecteurs peuvent être percés sans problème avec un foret hélicoïdal.

# POINÇON À TÔLE ALFRA® FORMCUT+®

Dimensions en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm (acier austénitique)	À utiliser pour	le pré-perçage en mm	 Y compris 1 - 4	1  Boulon de traction	2  Contre-écrou	3  Écrou de retenue à roulement à billes	4  Adaptateur pour l'hydraulique
------------------	-----------------------------------------------------------	-----------------	----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Poinçon à tôle FormCut+® - carré - pour l'acier inoxydable (acier austénitique)

					N° d'art.				
12,7 x 12,7	1,25	●	●	10	013001	01348	01355	01352	01353
15,8 x 15,8	1,25	●	●	10	013011				
19,0 x 19,0	1,5	●	●	14	013021	01347	01351	01352	01353
21,3 x 21,3	2,0	●	●	14	013711				
22,2 x 22,2	2,0	●	●	14	013031				
24,0 x 24,0	2,0	●	●	14	013311	01360	01359	01361	01361
25,4 x 25,4	2,0	●	●	17	013041				
45,5 x 45,5	2,5	●	●	20	013131	01345	01350		
46,0 x 46,0	2,5	●	●	20	013051				
50,8 x 50,8	2,5	●	●	24	013061	01344	01349		
68,0 x 68,0	2,5	●	●	24	013081				
92,0 x 92,0	2,5	●	●	30	013091	01343	01419		
105,0 x 105,0	2,0	●	●	30	013101				
125,0 x 125,0	2,0	●	●	30	014311				
138,0 x 138,0	2,0	●	●	30	013111		01356		

## Poinçon à tôle FormCut+® - carré - pour les connecteurs lourds - pour l'acier inoxydable (acier austénitique)

46,0 x 46,0	2,0	●	●	20	014481	01345	01350		
-------------	-----	---	---	----	--------	-------	-------	--	--

Dimensions en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm (acier austénitique)	Nombre de pôles	À utiliser pour	le pré-perçage en mm	 Y compris 1 - 4	1  Boulon de traction	2  Contre-écrou ou pont	3  Écrou de retenue à roulement à billes	4  Adaptateur pour l'hydraulique
------------------	-----------------------------------------------------------	-----------------	-----------------	----------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Poinçon à tôle FormCut+® - rectangulaire - pour l'acier inoxydable (acier austénitique)

					N° d'art.				
11,1 x 22,2	1,5	●	●	10	013721	01348	01355	01352	01353
17,0 x 19,0	2,0	●	●	14	013171				
19,1 x 29,0	2,0	●	●	14	013731	01347	01351	01352	01353
19,1 x 33,0	2,0	●	●	14	013741				
21,8 x 25,8	2,0	●	●	17	013181				
22,0 x 30,0	2,0	●	●	17	013191	01360	01359	01361	01361
22,0 x 42,0	2,0	●	●	17	013201				
22,2 x 45,0	2,0	●	●	17	013751	01345	01350		
25,0 x 50,0	2,0	●	●	17	013321				
25,1 x 29,0	2,0	●	●	17	013761				
31,7 x 34,9	2,0	●	●	17	013771	01344	01349		
33,3 x 66,7	2,0	●	●	20	013781				
45,0 x 92,0	2,0	●	●	24	013141	01344	01350		
46,0 x 92,0	2,0	●	●	24	013291				
57,2 x 88,9	2,0	●	●	24	013791				
68,0 x 138,0	2,0	●	●	30	013301	01343	01358		

## Poinçon à tôle FormCut+® - rectangulaire - pour les connecteurs lourds - pour l'acier inoxydable (acier austénitique)

36,0 x 52,0	2,0	6 broches	●	24	013251	01344	01350		
36,0 x 65,0	2,0	10 broches	●	24	013261				
36,0 x 86,0	2,0	16 broches	●	24	013271	01344	01349		
36,0 x 91,0	2,0		●	24	013231				
36,0 x 112,0	2,0	24 broches	●	24	013281	01343	01357		
46,0 x 86,0	2,0		●	24	013221	01344	01349		
46,0 x 112,0	2,0		●	30	013241				

# POINÇON À TÔLE D'ALFRA® – SANITAIRE

■ Pour le poinçonnage de trous dans des éviers

Taille en mm	Désignation	Tailles de vis en mm	N° d'art.
Ø 28,3	Poinçon à tôle complet M 10 x 1		01293
Ø 31,7	Poinçon à tôle complet M 10 x 1		01294
Ø 35,0	Poinçon à tôle complet M 10 x 1		01295
Ø 37,0	Poinçon à tôle complet M 10 x 1		01292
	Vis de traction	M 10 x 1	01299



N° d'art. 01450

N° d'art.

01450

## Jeu de poinçons à tôle – Sanitaires

dans une mallette en plastique  
 Contenu : 3 poinçons 28,3 + 31,7 + 35,0 mm  
 3 vis de traction M 10,0 x 1  
 1 clé polygonale plate 17

# POINÇONS DOUBLES ALFRA – SANITAIRE

■ Pour le poinçonnage de trous dans des éviers

■ Commande avec clé de serrage à ouverture de clé de 19

Taille en mm	Désignation	Tailles de vis en mm	N° d'art.
28 et 32	Poinçon à tôle complet	10 x 55 spécial	01456
32 et 35	Poinçon à tôle complet	10 x 55 spécial	01460
	Vis de traction	10 x 55 spécial	01457



Art. n° 01456 – poinçon double Ø 28/32 mm  
 Art. n° 01460 – poinçon double Ø 32/35 mm

# POINÇON À TÔLE D'ALFRA® – SUB-MIN-D

- Pour connecteurs multiples « Sub-Min-D » -pour la tôle d'acier (S235) et l'acier inoxydable
- Pour le poinçonnage de trous pour connecteurs 9 - 50 pôles.  
Des axes protégés contre le déplacement sont utilisés comme boulons de traction pour le poinçon et la matrice.
- Tous les poinçons ont une éjection latérale pour la chute. Pas de serrage dans la matrice.
- Les poinçons sont fournis dans un coffret en plastique solide et pratique.



N° d'art. 01369



Dimensions en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm (S235)/Acier austénitique	Nombre de pôles	À utiliser pour	le pré-perçage en mm	 Y compris ① - ④			
			 		 Boulon de traction	 Contre-écrou ou pont	 Écrou de retenue à roulement à billes	 Adaptateur pour l'hydraulique








## Poinçon à tôle Sub-Mini-D - rectangulaire

						N° d'art.				
19,8 x 11,3	2,0/1,5	9 broches	●	●	10	01366	01438	01442	01352	01353
28,2 x 11,3	2,0/1,5	15 broches	●	●	10	01367		01443		
41,9 x 11,3	1,75/1,25	25 broches	●	●	10	01368		01447		
58,4 x 11,3	1,75/1,25	37 broches	●	●	10	01369		01444		
55,7 x 13,9	1,65/1,0	50 broches	●	●	10	01370		01445		






# POINÇONS À TÔLE D'ALFRA® – FORMES SPÉCIALES

- Tous les poinçons ont une éjection latérale pour la chute. Pas de serrage dans la matrice.
- Les poinçons sont fournis dans un coffret en plastique solide et pratique.




Dimensions en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm (S235)	À utiliser pour	le pré-perçage en mm		1 	2 	3 	4 
		 		Y compris 1 - 4	Boulon de traction	Contre-écrou ou pont	Écrou de retenue à roulement à billes	Adaptateur pour l'hydraulique

## Formes spéciales de poinçons à tôle pour la tôle d'acier (S235)

					N° d'art.					
	Ø 22,5 avec bec de 3,2 mm	2,0	●	●	14	01420	01333			
	Ø 22,5 aplatis des 2 côtés sur 18,5 mm	2,0	●	●	14	01421				
	Ø 22,5 aplatis des 4 côtés sur 20,1 mm	2,0	●	●	14	01422	01347			
	33,3 x 17,0 x 10,0 pour cylindre profilé	2,0	●	●	14	01423				
	Ø 16,3 aplatis des 4 côtés sur 14,1 mm	1,75	●	●	11	01427	01348	01355		




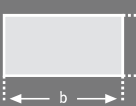

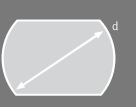

## Formes spéciales de poinçons à tôle pour l'acier inoxydable (acier austénitique)

	Ø 22,5 avec bec de 3,2 mm	2,0	●	●	14	014201	01333	01351	01352	01353
------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------	-----	---	---	----	--------	-------	-------	-------	-------

# POINÇON À TÔLE D'ALFRA® – FABRICATIONS SPÉCIALES

- Nous pouvons fabriquer tous les poinçons à tôle ronds, carrés et rectangulaires conformément au dessin dans de brefs délais.
- Veuillez indiquer lors de votre commande si l'actionnement est manuel ou hydraulique, ainsi que l'épaisseur de tôle et le numéro du matériau.
- Demandez notre conseil technique.

## Poinçon à tôle, fabrications spéciales

 <p>rond</p>	Ø Diamètre d				Épaisseur de matériau		Type de matériau	
	mm				mm		Tôle d'acier (S235) <input type="checkbox"/>	Acier inoxydable (acier austénitique) <input type="checkbox"/>
 <p>rond avec bec</p>	Ø Diamètre d		Nombre de becs	Largeur de bec	Épaisseur de matériau		Type de matériau	
	mm			mm		mm		Tôle d'acier (S235) <input type="checkbox"/>
 <p>Carré</p>	Longueur de rebord a				Épaisseur de matériau		Type de matériau	
	mm				mm		Tôle d'acier (S235) <input type="checkbox"/>	Acier inoxydable (acier austénitique) <input type="checkbox"/>
 <p>Rectangle</p>	Largeur b		Hauteur h		Épaisseur de matériau		Type de matériau	
	mm		mm		mm		Tôle d'acier (S235) <input type="checkbox"/>	Acier inoxydable (acier austénitique) <input type="checkbox"/>
 <p>rond aplati sur un côté</p>	Ø Diamètre d		Aplati à		Épaisseur de matériau		Type de matériau	
	mm		mm		mm		Tôle d'acier (S235) <input type="checkbox"/>	Acier inoxydable (acier austénitique) <input type="checkbox"/>
 <p>rond aplati sur deux côtés</p>	Ø Diamètre d		Aplati à		Épaisseur de matériau		Type de matériau	
	mm		mm		mm		Tôle d'acier (S235) <input type="checkbox"/>	Acier inoxydable (acier austénitique) <input type="checkbox"/>
 <p>Carré avec 4 coins aplatis</p>	Longueur de rebord a		Coins aplatis à		Épaisseur de matériau		Type de matériau	
	mm		mm		mm		Tôle d'acier (S235) <input type="checkbox"/>	Acier inoxydable (acier austénitique) <input type="checkbox"/>

# POINÇONNEUSES MANUELLES HYDRAULIQUES D'ALFRA

NOS MANIABLES RÉUSSISSENT LA PERFORATION - SANS ÉBAVURES  
ET POUR TOUS LES FORMATS DE POINÇONNAGE DE TÔLE





« Les découpes de boîtiers pour les connecteurs, les interrupteurs ou les connexions de câbles font partie des tâches quotidiennes dans la construction d'armoires électriques.... Pour que la géométrie de coupe de l'outil soit utilisée de manière idéale, il faut que la force musculaire ou une alternative hydraulique produise les newtons nécessaires. Les poinçons manuels constituent une option confortable à l'actionnement manuel par vis de traction. En particulier lorsqu'un utilisateur doit maîtriser un grand nombre d'ouvertures sur l'armoire électrique, les appareils spécialisés facilitent les opérations. »

Publié dans « Schaltschrankbau »  
3/2022



PDF



	 <b>ALFRA COMPACT®</b>	 <b>ALFRA COMPACT COMBI®</b>	 <b>ALFRA COMPACT FLEX®</b>	 <b>ALFRA ACCU COMPACT FLEX®</b>
<b>Page</b>	26 - 27	28 - 29	32	30 - 31
<b>N° d'art.</b>	02001	02050	02065	02082
<b>Poinçons Trou rond</b>	<b>jusqu'à 82 mm Ø</b> Tôle d'acier 3,0 mm (S235), Acier inoxydable 2,0 mm (F = 600 N/mm <sup>2</sup> )			
	<b>de 89 à 152 mm Ø</b> (avec vis de traction spéciale et entretoise) Tôle d'acier 2,0 mm (S235), Acier inoxydable 1,5 mm (F = 600 N/mm <sup>2</sup> )			
<b>Poinçons Trou de forme spéciale</b>	<b>68 x 68 mm</b> Tôle d'acier 3,0 mm (S235), Acier inoxydable 2,0 mm (F = 600 N/mm <sup>2</sup> )			
	<b>92 x 92 mm</b> (avec vis de traction spéciale et entretoise) Tôle d'acier 2,0 mm (S235), Acier inoxydable 1,5 mm (F = 600 N/mm <sup>2</sup> )			
<b>Force de poinçonnage</b>	75 kN	75 kN	75 kN	75 kN
<b>Pression de fonctionnement maximale</b>	680 bars	680 bars	680 bars	680 bars
<b>Course de piston</b>	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm
<b>Fixation de l'outil</b>	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
<b>Longueur du tuyau hydraulique</b>	-	-	600 mm	600 mm
<b>Fluide hydraulique</b>	Huile hydraulique HLP32	Huile hydraulique HLP32	Huile hydraulique HLP32	Huile hydraulique HLP32
<b>Poids</b>	1,45 kg	1,75 kg	1,97 kg	2,5 kg avec accu

# POINÇONNEUSE MANUELLE COMPACT® DROITE

## La poinçonneuse manuelle droite Compact® - notre modèle classique

Comment trouver la tôle ? Avec une force de poinçonnage concentrée de 75 kN ! Le modèle de base Alfa de la ligne de poinçonnage manuel hydraulique ALFRA est un poids plume, mais qui a du mordant. Avec un poids de 1,45 kg seulement, il est d'une aide précieuse en combinaison avec tous les types de

poinçons à tôle, lorsque, dans la construction d'armoires électriques et de commandes, il faut faire face quotidiennement à un nombre particulièrement élevé d'ouvertures ou à des épaisseurs de matériau exceptionnelles.

- 1 Le clapet de surpression parfaitement adapté protège le cylindre des détériorations
- 2 Poignée Softtouch renforcée et confortable pour éviter de déraper
- 3 Conçu en aluminium résistant pour un poids réduit de 1,45 kg seulement
- 4 Surfaces de roulement des cylindres roulées et particulièrement lisses contre l'usure – même en cas de fortes sollicitations
- 5 Force de poinçonnage élevée de 75 kN



# POINÇONNEUSE MANUELLE COMPACT® DROITE



Ø en mm	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5
Ø métrique	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-
Ø en pouces					7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"
	0 598	0 638	0 732	0 803	0 886	1 000	1 114	1 280	1 457	1 594	1 850	1 988	2 126	2 362	2 500

N° d'art.

## Jeu MonoCut® - pour la tôle d'acier (S235) :

1 poinçonneuse manuelle droite Compact® / Poinçon et matrices MonoCut® / 1 boulon de traction de Ø 19 mm / 1 boulon de traction de Ø 19 x 9,5 mm / 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 11 mm / 1 set de 3 entretoises

	<b>02006</b>	•		•	•	•		•		•		•		•	
--	--------------	---	--	---	---	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--

## Jeu TriCut® - pour la tôle d'acier (S235) :

1 poinçonneuse manuelle droite Compact® / Poinçon et matrices TriCut® / 1 boulon de traction de Ø 19 mm / 1 boulon de traction de Ø 19 x 9,5 mm / 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 10 mm / 1 set de 3 entretoises

	<b>01752</b>	•		•	•	•		•		•		•		•	•
	<b>01765</b>		•		•		•		•		•				
	<b>01758</b>		•		•		•		•		•				•

## Jeu TriCut+® - pour la tôle d'acier (S235) et l'acier inoxydable

1 poinçonneuse manuelle droite Compact® / Poinçon et matrices TriCut+® / 1 boulon de traction de Ø 19 mm / 1 boulon de traction de Ø 19 x 11,1 mm / 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 11,5 mm / 1 set de 3 entretoises

	<b>01650</b>	•		•	•	•		•		•		•		•	
	<b>01642</b>		•		•		•		•		•				
	<b>01654</b>		•		•		•		•		•		•		•

## Poinçonneuse manuelle Compact® droite :

1 poinçonneuse manuelle droite Compact® / 1 boulon de traction de Ø 19 mm / 1 boulon de traction de Ø 19 x 9,5 mm / 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 11 mm / 1 set de 3 entretoises

	<b>02001</b>	sans poinçons ni matrices													
--	--------------	---------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

# POINÇONNEUSE MANUELLE COMPACT COMBI® DE 90°

## Poinçonneuse manuelle Compact Combi® de 90° - un modèle tout en souplesse

Être mobile permet de s'adapter rapidement à des conditions inhabituelles. C'est également valable pour notre Compact Combi® à tête pivotante à 90 degrés. Il ne reste plus beaucoup de place dans votre armoire électrique ou une autre situation de travail

rend l'utilisation d'une poinçonneuse manuelle difficile ? Pas de problème, en effet notre modèle extrêmement souple maîtrise ce genre de tâches.

- 1 Tête de poinçonnage mobile pour un positionnement sans effort
- 2 Le clapet de surpression parfaitement adapté protège le cylindre des détériorations
- 3 Poignée Softtouch renforcée et confortable pour éviter de déraper
- 4 Conçu en aluminium résistant pour un poids réduit de 1,75 kg seulement
- 5 Surfaces de roulement des cylindres roulées et particulièrement lisses contre l'usure – même en cas de fortes sollicitations
- 6 Force de poinçonnage élevée de 75 kN



# JEUX DE POINÇONNEUSES MANUELLES COMPACT COMBI® DE 90°



Ø en mm	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5
Ø métrique	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-
Ø en pouces					7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"
	0 598	0 638	0 732	0 803	0 886	1 000	1 114	1 280	1 457	1 594	1 850	1 988	2 126	2 362	2 500

N° d'art.

## Jeu MonoCut® - pour la tôle d'acier (S235) :

1 poinçonneuse manuelle droite COMPACT COMBI® de 90° / Poinçon et matrices MonoCut® / 1 boulon de traction de Ø 19 mm / 1 boulon de traction de Ø 19 x 9,5 mm / 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 11 mm / 1 set de 3 entretoises

	<b>02052</b>	•		•	•	•			•		•		•		•
--	--------------	---	--	---	---	---	--	--	---	--	---	--	---	--	---

## Jeu TriCut® - pour la tôle d'acier (S235) :

1 poinçonneuse manuelle droite COMPACT COMBI® de 90° / Poinçon et matrices TriCut® / 1 boulon de traction de Ø 19 mm / 1 boulon de traction de Ø 19 x 9,5 mm / 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 10 mm / 1 set de 3 entretoises

	<b>01753</b>	•		•	•	•			•		•		•		•
	<b>01766</b>		•		•		•		•		•				
	<b>01759</b>		•		•		•		•		•		•		•

## Jeu TriCut+® - pour la tôle d'acier (S235) et l'acier inoxydable

1 poinçonneuse manuelle droite COMPACT COMBI® de 90° / Poinçon et matrices TriCut+® / 1 boulon de traction de Ø 19 mm / 1 boulon de traction de Ø 19 x 11,1 mm / 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 11,5 mm / 1 set de 3 entretoises

	<b>01651</b>	•		•	•	•			•		•		•		•
	<b>01643</b>		•		•		•		•		•				
	<b>01655</b>		•		•		•		•		•		•		•

## Poinçonneuse manuelle COMPACT COMBI® de 90° :

1 poinçonneuse manuelle COMPACT COMBI® de 90° / 1 boulon de traction de Ø 19 mm / 1 boulon de traction de Ø 19 x 9,5 mm / 1 foret de pré-perçage HSS de Ø 11 mm / 1 set de 3 entretoises

	<b>02050</b>	sans poinçons ni matrices													
--	--------------	---------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

# ACCU COMPACT FLEX®

## L'Akku-Compact Flex® - notre triathlonien

Puissance, mobilité et endurance - l'Akku-Compact Flex® se distingue dans ces trois disciplines où il obtient les meilleures notes. Tout comme sa « sœur » l'ALFRA Compact Flex®, ce poinçon révèle tout son potentiel en tant qu'alternative sûre à la scie dans une armoire électrique étroite ou équipée. La raison à cela :

il ne produit pas de copeaux et réduit ainsi le risque de court-circuit. Son signe distinctif : une batterie puissante qui est opérationnelle 30 minutes seulement après avoir été entièrement rechargée et qui convient parfaitement pour réaliser un grand nombre de découpes en peu de temps.

- 1 Tuyau haute pression élastique avec protection contre le pliage pour éviter les dommages à l'intérieur de l'armoire électrique en cas de pression soudaine sur le tuyau plié
- 2 Capteur de pression avec auto-détection de la rupture du poinçon, ce dernier ne peut alors pas endommager la matrice après l'opération de poinçonnage
- 3 Batterie opérationnelle après de 30 minutes, même si elle était complètement déchargée
- 4 Conçu en aluminium résistant pour un poids réduit de 2,5 kg seulement, accu compris
- 5 Surfaces de roulement des cylindres roulés et particulièrement lisses contre l'usure – même en cas de fortes sollicitations
- 6 Force de poinçonnage élevée de 75 kN



▶ VIDEO

# ACCU COMPACT FLEX®

Système hydraulique manuel pratique avec accu au LiON de 18 V pour le poinçonnage de trous ronds, carrés et rectangulaires dans la construction d'armoires et de panneaux de commande électriques. Extrêmement pratique et léger grâce à la tête en aluminium très résistante.

■ Léger et maniable, 2,5 kg seulement avec accu compris

## Caractéristiques techniques :

### Entraînement

Force de poinçonnage maxi. : 75 kN  
Pression hydraulique maxi. : 680 bars

### Accu

lithium-ion 18 V / 1,5 mAh  
Temps de recharge : 30 min. après décharge complète  
Utilisation : de -10° C à +40° C

### Chargeur

Charge tous les accus 18 - 28 V, compatible avec les accus NiCD, NiMH et lithium-ion.  
Surveillance de température automatique. La commutation entre la charge rapide et la charge d'entretien empêche une surcharge des cellules d'accu. L'état de charge est indiqué par un affichage à DEL. La platine est entièrement encastree.

### Puissance de poinçonnage avec accu 1,5 Ah

195 x Ø 22,5 mm MonoCut® à 2,5 mm S235  
165 x Ø 22,5 mm TriCut® à 2,5 mm S235

105 x Ø 63,5 mm MonoCut® à 2,5 mm S235  
65 x Ø 63,5 mm TriCut® à 2,5 mm S235

### Poids

2,5 kg accu compris

### Contenu de la livraison :

Accu compact Flex® d'ALFRA hydraulique manuelle avec 1 accu de 18 V, chargeur de 18 à 28 V  
Boulon de traction – 9,5 x 19 mm – n° d'art. 02003  
Boulon de traction – 19 x 120 mm – n° d'art. 02002  
Jeu de 3 entretoises – n° d'art. 02004  
Foret de pré-perçage de 11 mm Ø – n° d'art. 08023 dans un coffret en plastique solide et pratique

### N° d'art.

02082

### Pièces de rechange :

Accu de recharge 02082-01  
Chargeur d'accu de 220 V - 240 V 02082-03  
\* Vis de traction spéciale pour poinçonnage carré 92 x 92 mm 01395  
\* Vis de traction spéciale pour poinçonnage rond de 89 à 152 mm 01398L  
\* Entretoise spéciale 01396

### N° d'art.

02082-01

02082-03

01395

01398L

01396



N° d'art. 02082



N° d'art. 02082-03



N° d'art. 02082-01



N° d'art. 02082

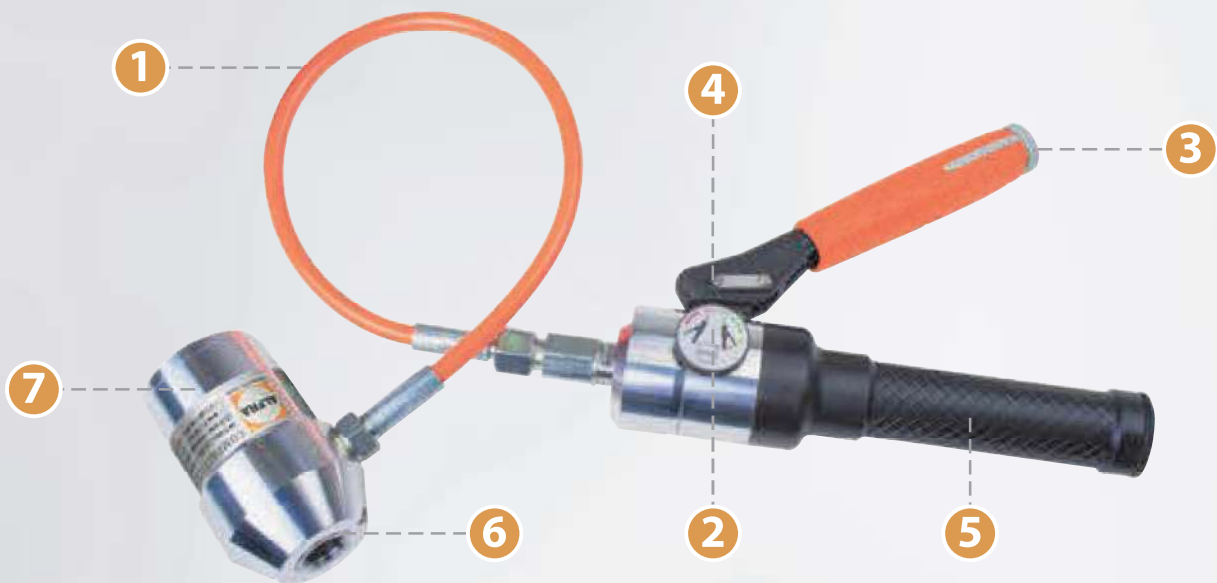
# HYDRAULIQUE MANUELLE COMPACT FLEX®

## Le Compact Flex® - notre artiste

Notre modèle ALFRA Compact Flex® est un véritable artiste en matière de flexibilité parmi les poinçonneuses manuelles. Ce qui la distingue des autres ? Le tuyau haute pression élastique pour le positionnement de la tête de poinçonnage dans les situations de travail les plus exigeantes. Grâce à cette liaison flexible entre le corps et la tête de l'appareil, le poinçon à tôle peut toujours

être placé exactement là où on a besoin de lui comme à proximité du bord du boîtier, par exemple. Avec une force de poinçonnage de 75 kN pour un poids propre de seulement 2 kg, l'ALFRA Compact Flex® est un concentré de force léger, compatible avec tous les types de poinçons à tôle.

- 1 Tuyau hydraulique élastique pour des applications presque illimitées, dans les armoires électriques équipées où l'espace est restreint, par exemple.
- 2 Le clapet de surpression parfaitement adapté protège le cylindre des détériorations
- 3 Poignée Softtouch renforcée et confortable pour éviter de déraper
- 4 Rapport de transmission équilibré dans l'hydraulique pour économiser les forces lors de l'utilisation
- 5 Conçu en aluminium résistant pour un poids réduit de 2 kg seulement
- 6 Surfaces de roulement des cylindres roulées et particulièrement lisses contre l'usure – même en cas de fortes sollicitations
- 7 Force de poinçonnage élevée de 75 kN



### Puissance de poinçonnage

Force de poinçonnage :	75 kN
Pression de service maximale :	680 bars
Longueur du tuyau hydraulique :	600 mm
Poids :	2,0 kg

### Contenu de la livraison :

- 1 poinçonneuse hydraulique manuelle Compact Flex®
- 1 boulon de traction de Ø 19,0
- 1 boulon de traction de Ø 19,0 x 9,5 mm
- 1 foret de pré-perçage HSS Ø 11,0 mm
- 1 jeu de 3 entretoises

Hydraulique manuelle Compact Flex®  
dans un coffret en plastique solide et pratique

N° d'art.  
02065

# APERÇU DES POMPES

<p>Combinaison recommandée ■ ■</p> <p>Combinaison possible ■</p>	 <b>AHP-M1</b> en combinaison avec un commutateur au plancher n° d'art. 03862.NG	 <b>AHP-S</b>	 <b>DSP-120</b>	 <b>LHP 700</b>	 <b>POMPE À PIED</b>
N° d'art.	03857	03854	02027	02140	02121
 N° d'art. 02012 / 02013	■	■ ■	■	■	■ ■
 N° d'art. 03200SET.NG	■ ■				
 N° d'art. 03250.L	■ ■				
 N° d'art. 03256	■ ■	■	■	■	■
 N° d'art. 03258	■ ■	■	■	■	■
 N° d'art. 03300	■ ■	■	■	■	■
 AP 250		■ ■			■
 AP 400		■ ■			■

# POMPE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE AHP S D'ALFRA

## Caractéristiques techniques :

Pression maximale :	700 bars
Débit maxi. :	0,58 l/min
Type d'huile :	HLP 46
Capacités :	3,2 l
Volume de travail :	2,2 l
Poids :	27 kg
Tension / fréquence :	230 V / 50 Hz
Puissance :	0,75 kW
Courant absorbé :	3,26 A
Vitesse de rotation du moteur :	2800 1/min



## N° d'art.

Pompe électro-hydraulique AHP S  
avec interrupteur manuel compris et tuyau hydraulique 2,00 m

03854

## Accessoires

commutateur de plancher à 2 pédales en option

03866

# POMPE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE AHP M1 D'ALFRA



## Caractéristiques techniques :

Pression maximale :	700 bars
Débit maxi. :	1,1 l/min
Type d'huile :	HLP 46
Capacités :	3,2 l
Volume de travail :	2,2 l
Poids :	29 kg
Tension de service :	230 V / 50 Hz
Puissance :	1,3 kW
Courant absorbé :	5,7 A
Vitesse de rotation du moteur :	2800 1/min

## N° d'art.

Pompe électro-hydraulique AHP M1  
avec tuyau hydraulique 2,00 m

03857

## Accessoires

Commutateur de plancher avec fonction de sécurité

03862.NG

Tuyau hydraulique pour AHP M1  
avec câble de contrôle

2,00 m

03856

Tuyau hydraulique pour AHP M1  
ans câble de contrôle

3,00 m

03858



N° d'art. 03862.NG commutateur au plancher

# ALFRA POMPE À PIED

- Pression de service maximale de 700 bars
- Vanne de limitation de la pression intégrée.
- Pour tous les poinçons à tôle ronds, carrés, rectangulaires et de formes spéciales.
- La pompe à pied permet d'avoir les mains libres pour un positionnement et un poinçonnage précis sur l'armoire de commande. Le châssis de la pompe à pied est allongé. Des travaux sûrs et stables sont ainsi garantis.

Capacité du réservoir : 270 cm<sup>3</sup>  
 Volume d'huile utilisable : 210 cm<sup>3</sup>  
 Quantité transportée : 1,7 cm<sup>3</sup> par course de piston

Contenu : 1 cylindre hydraulique avec accouplement rapide  
 1 tuyau hydraulique 2,8 m  
 1 boulon de traction de Ø 19,0 et 19,0 x 9,5 mm  
 1 jeu de 5 entretoises  
 1 foret de pré-perçage de Ø de 11,0 mm

	N° d'art.
Jeu de pompe à pied avec cylindre hydraulique et accessoires	02120
Pompe à pied individuelle, avec tuyau hydraulique de 2,8 m	02121



N° d'art. 02120



## APERÇU DES PÉDALES DE COMMANDE

		Pédale de commande				
N° d'art.		03861	03862.NG	03863	03865	03866
Utilisation pour N° d'art.		03200SET	03857	03855	03200SET	03855
			03250.L			03855
		03980	03200SET.NG			

# ALFRA POMPE ÉLECTROHYDRAULIQUE DSP-120

Pompe électrohydraulique compacte, fonctionnement à deux niveaux avec fonction d'arrêt pour cylindre hydraulique à simple effet.

## Caractéristiques techniques

Tension de service :	230 V/50 Hz
Puissance du moteur :	0,4 kW
Pression de service maximale :	700 bars
Débit 0 - 20 bars :	2,0 l/min
Débit 20 - 700 bars :	0,2 l/min
Capacité du réservoir :	1,2 l
Volume d'huile utilisable :	0,8 l
Poids environ :	7,5 kg

N° d'art.

Pompe électro-hydraulique avec accessoires

02025

Contenu : 1 cylindre hydraulique SKP-1  
1 tuyau hydraulique 1,8 m  
1 boulon de traction de Ø 19,0 et 19,0 x 9,5 mm  
1 jeu de plusieurs entretoises  
1 foret de pré-perçage de Ø de 11,0 mm  
1 interrupteur manuel

Pompe électro-hydraulique individuelle, 220 V, avec 1,8 m  
Tuyau hydraulique, accouplement rapide et commutateur  
manuel Commutateur à pied à 2 pédales  
Interrupteurs manuels

02027

02029

02030



N° d'art. 02025

# ALFRA POMPE HYDRAULIQUE À AIR – LHP 700

Pompe hydraulique pour la commande de cylindres hydrauliques à simple action pour les poinçons, coupe-câbles, presses ou outils semblables.

- Réservoir solide
- Filtre d'aération de réservoir
- Niveau sonore réduit
- Affichage du niveau d'huile sur le réservoir
- Déplacement précis sous contrainte possible
- Commande précise - la vanne de décharge actionnée par pédale permet un abaissement précis de la charge
- Tuyau hydraulique de 2,0 m avec accouplement rapide

## Caractéristiques techniques

Pression de service maximale : 700 bars  
(en cas de pression d'alimentation de 7 bars)

Pression de la conduite d'alimentation/zone de travail :

de 2,8 à 10 bars

Raccord d'air : Filetage de 1/4"

Débit sans pression : 1,0 l/min

Débit p max.

(avec air à 7 bars) : 0,1 l/min

Capacité du réservoir : 2,4 l

Volume d'huile utilisable : 2,1 l

Poids : 6,3 kg

N° d'art.

Pompe hydraulique à air

02140



N° d'art. 02140

# PIÈCES D'ACCESSOIRES – BOULON DE TRACTION, VIS DE TRACTION

	Taille en pouces	Taille en mm	N° d'art.
Boulon de traction	-	6,0	02024
Adaptateur	-	19,0 / 6,0	02023
Boulons de traction complets-		19,0 / 6,0	02022
Boulon de traction	3/8"	9,5	02009
Adaptateur	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	01353
Boulons de traction complets	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	02003
Boulon de traction	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5*	02010
Boulon de traction	7/16"	11,1	01424
Adaptateur	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	01425
Boulons de traction complets	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	02007
Boulon de traction	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1*	02011
Boulon de traction	3/4"	19,0 x 120	02002
Boulon de traction	3/4"	19,0 x 55	01337

\* Boulons de traction en acier à outils fortement allié pour les contraintes les plus élevées

	ø x l en pouces	ø x l en mm	N° d'art.
Vis de traction avec roulement à billes	-	6,0 x 46 mm	01334
Vis de traction avec roulement à billes	3/8" x 2"	9,5 x 50 mm	01339
Vis de traction avec roulement à billes	3/4" x 2-3/16"	19,0 x 55 mm	01340
Vis de traction avec roulement à billes	7/16" x 2-3/8"	11,1 x 60 mm	01342
Vis de traction avec roulement à billes	3/4" x 2-15/16"	19,0 x 75 mm	01341



- 1 Des vis résistantes aux tractions pour les conditions d'utilisation les plus dures
- 2 Le dépassement du roulement à billes de l'anneau de protection assure une transmission parfaite de la force à la clé de serrage ou au poinçon
- 3 Roulement à billes encapsulé par des anneaux en aluminium À durée de vie extrêmement et parfaitement protégé contre les impuretés
- 4 Filetage à pas fin UNF



## ACCESSOIRES – POUR POMPES HYDRAULIQUES

		N° d'art.
Tuyau hydraulique pour pompe à pied	2,80 m	02122
Tuyau hydraulique pour LHP 700	2,00 m	02112
Tuyau hydraulique pour DSP 120	2,50 m	02026
Tuyau hydraulique pour AHP S	2,00 m	02116
Tuyau hydraulique pour AHP M1 (03855)	2,00 m	03200-108M
Tuyau hydraulique pour AHP M1 (03857) avec câble de contrôle	2,00 m	03856
Tuyau hydraulique pour AHP M1 (03857) sans câble de contrôle	3,00 m	03858



N° d'art. 02112

## CYLINDRE HYDRAULIQUE ET ACCESSOIRES

	N° d'art.
Cylindre hydraulique SKP-1 avec couplage rapide (jusqu'à 11 t), poids 2,5 kg	02012
Cylindre hydraulique SKP-1 Mini avec couplage rapide (jusqu'à 7 t), poids 0,86 kg	02013
1 jeu de 3 entretoises	02004
1 jeu de 5 entretoises	02014
foret de pré-perçage Ø 10,0 mm	08036
foret de pré-perçage Ø 11,0 mm	08023
foret de pré-perçage Ø 11,5 mm	08035
Foret de pré-perçage SVB avec 5 trous de perçage de Ø 8,5/11,5/12,5/16,5/21,0 mm	08016



N° d'art. 02013



N° d'art. 02014



N° d'art. 08023



N° d'art. 08016



N° d'art. 02012

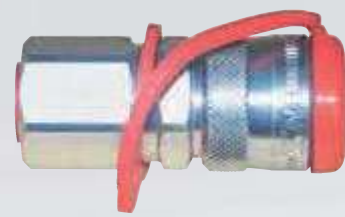
# ACCUPLEMENTS À FERMETURE RAPIDE – POUR APPAREILS HYDRAULIQUES ALFRA

- Couplage et découplage parfaitement secs
- Commande manuelle
- Couvre-cle anti-poussière

	N° d'art.
Accouplement avec taraudage R 1/4" (pour montage sur l'extrémité du tuyau)	01452
Accouplement avec taraudage R 3/8" (pour montage sur l'extrémité du tuyau)	014523/8NPT
Raccord de fermeture avec filetage intérieur R 1/4" (pour montage sur l'extrémité du tuyau)	01453
Adaptateur R 1/4" filetage extérieur	01454



N° d'art. 01453



N° d'art. 01452

## ALFRA – PÂTE LUBRIFIANTE POUR MÉTAL SPÉCIALE

### Domaines d'utilisation :

- Empêche le grippage, l'usure, le soudage à froid, le coincement et la formation de rouille d'ajustage des filetages de vis, d'écrous, de boulons, de tuyaux et de robinets.
- La pâte lubrifiante pour métal spéciale ALFRA convient parfaitement à la lubrification des pointes de coupe pour les outils de poinçonnage et des paliers et des surfaces de roulement soumis à une contrainte élevée.
- Agent de séparation et sans silicone.
- Contenu : 120 g

	N° d'art.
Pâte lubrifiante pour métal spéciale d'ALFRA	33005

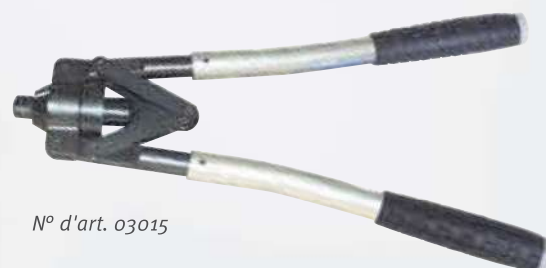
Recommandée impérativement en cas d'utilisation de poinçons à tôle avec une clé de serrage.



N° d'art. 33005

## PINCES À ENCOCHE D'ALFRA

- Poinçonne facilement et rapidement des encoches dans une tôle de jusqu'à 2,0 mm d'épaisseur (S235).
- Offre un gain de temps grâce à l'absence de limage des encoches pour sécuriser les boutons-poussoirs, les commutateurs et les instruments contre le déplacement.
- Encoches possible de taille de 3,2 mm et 4,8 mm.
- Poinçonnage facile grâce à un rapport de transmission de levier élevé.
- Poignée recouverte de plastique.
- Poids 1,3 kg.



N° d'art. 03015

Le poinçon à encoche est introduit dans l'ouverture prépercée, positionnée sur le marquage du réticule et actionne la tenaille à encoche. Une encoche propre est réalisée !



	N° d'art.
Pince à encoche ALFRA	03015

# APPAREILS DE COUPE D'ALFRA



# POUR RAILS PORTEURS

- Poignée : renforcée - softtouch
- Butée avec gravure laser en mm/pouces
- Coupe précise à 90 degrés sans ébavure
- Jeu de coupe aussi faible que possible

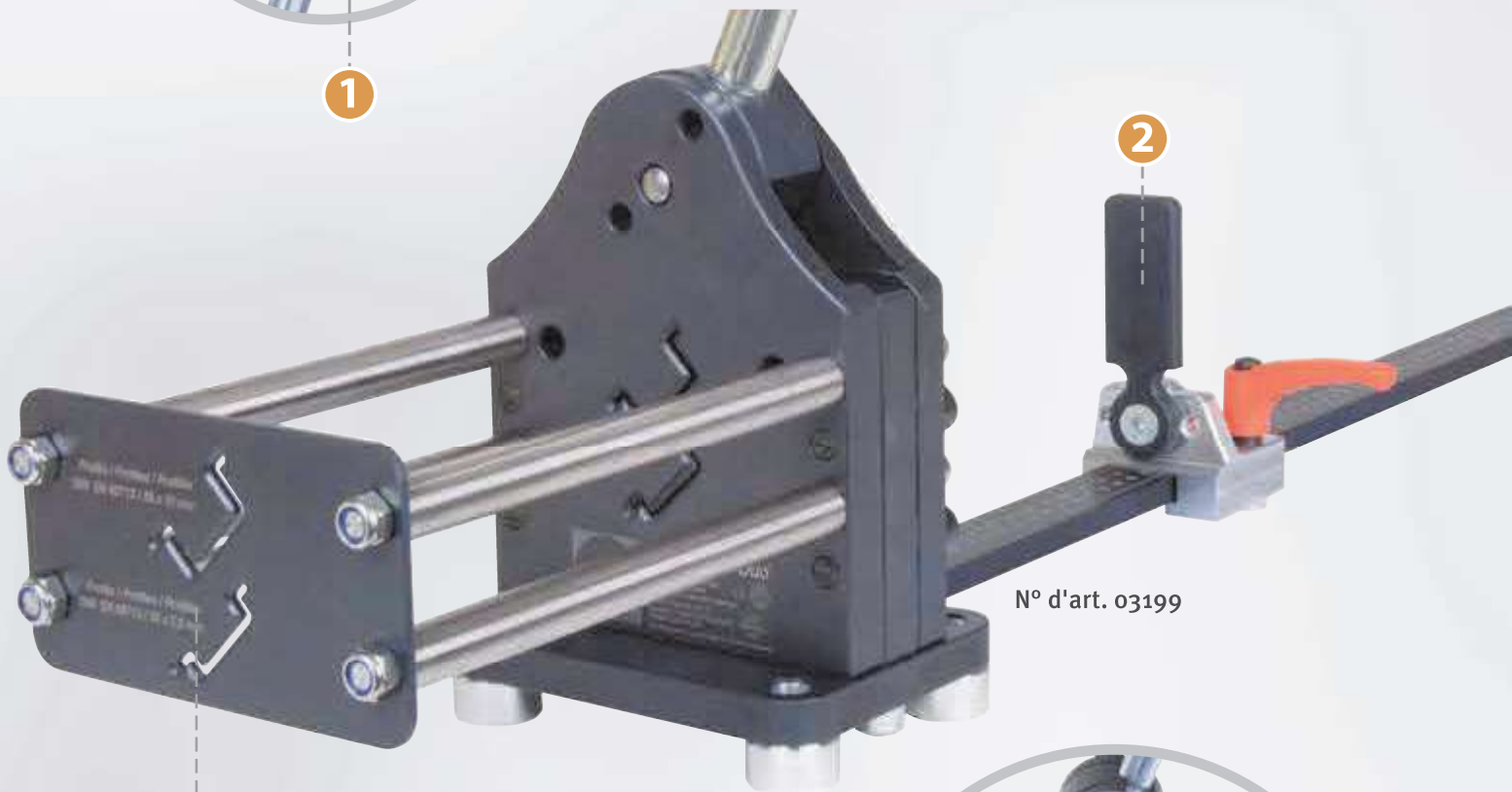


# GUILLOTINE POUR PROFILÉS D'ALFRA® – PSG DUO®



1

- 1 Poignée : renforcée - softtouch
- 2 Butée avec gravure laser en mm/pouces
- 3 2 profils séparés pour des coupe précise à 90 degrés sans ébavure - guidage de profilé stable
- 4 Le passage du profilé est optimisé pour un jeu de coupe aussi faible que possible



2

N° d'art. 03199

3

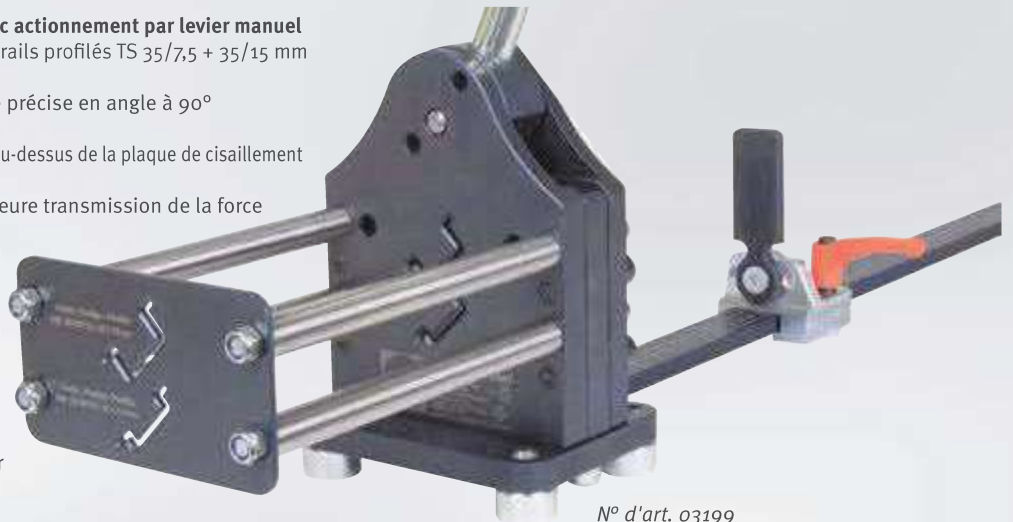


4

# GUILLOTINE POUR PROFILÉS D'ALFRA® – PSG DUO®

**Pour les rails porteurs les plus courants avec actionnement par levier manuel**  
Coupe avec précision et sans effort les deux rails profilés TS 35/7,5 + 35/15 mm

- Avec appui de guidage pour un découpe précise en angle à 90°
- Avec excentrique renforcé placé directement au-dessus de la plaque de cisaillement
- Force requise moindre grâce à une meilleure transmission de la force
- Sans entretien
- Découpe à la longueur ni déchets
- Plaque de cisaillement rectifiable
- Butée longitudinale de 1 000 mm anodisée à gravure laser avec dispositif de guidage pour la découpe en longueur à angle précis, avec graduation en millimètres et en pouces.
- Montage facile sur l'établi
- Graduation métrique et en pouces



N° d'art. 03199

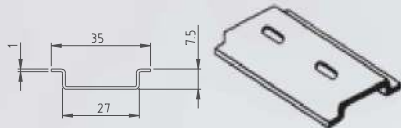
N° d'art.

03199

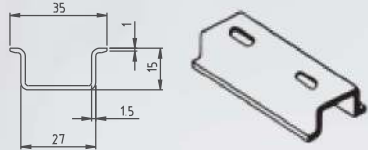
Guillotine pour profilés d'ALFRA® – PSG Duo®

## Rails profilés

Rail porteur  
35 mm/7,5  
selon EN 60715



Rail porteur  
35 mm/15  
selon EN 60715



**Fabrications spéciales pour les profilés spéciaux  
comme les goulottes de câblage par exemple sur  
demande !**

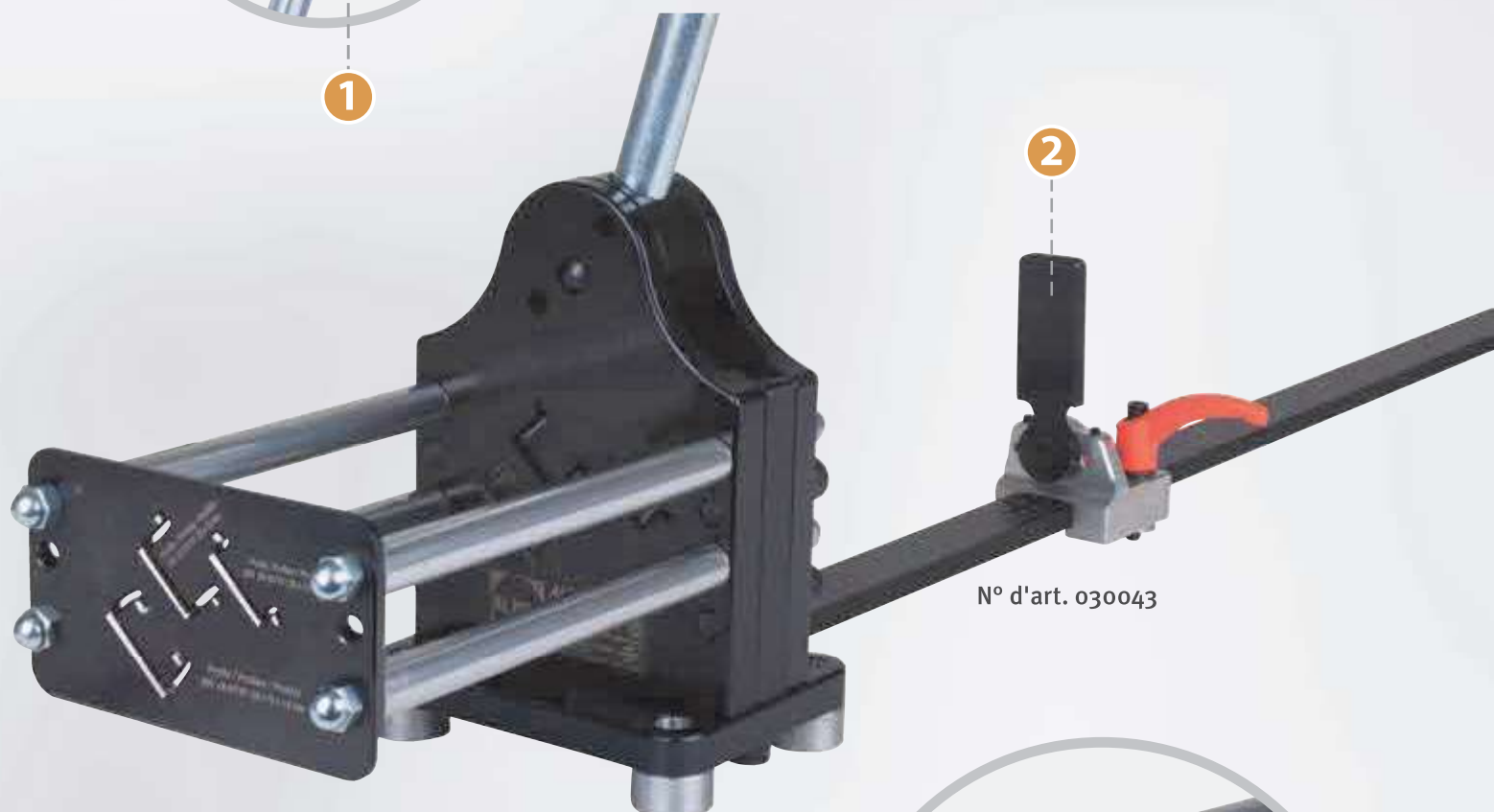


# GUILLOTINE POUR PROFILÉS D'ALFRA® – PSG 3®



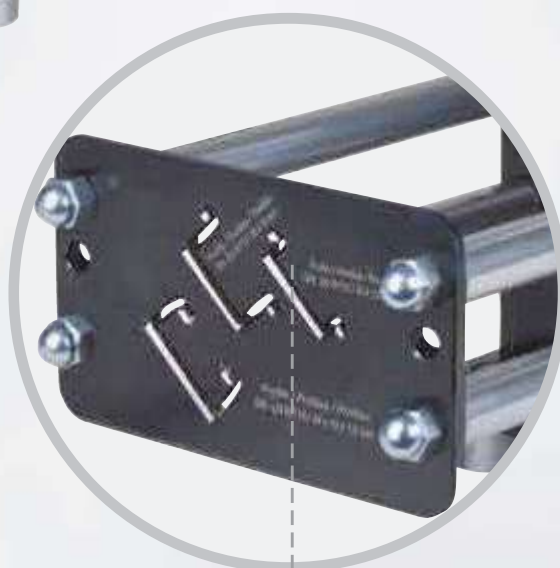
1

- 1 Poignée : renforcée - softtouch
- 2 Butée avec gravure laser en mm/pouces
- 3 Le passage du profilé est optimisé pour un jeu de coupe aussi faible que possible



2

N° d'art. 030043



3

# GUILLOTINE POUR PROFILÉS D'ALFRA® – PSG 3®

## Pour rails porteurs avec actionnement par levier manuel

Découpe les rails profilés et les barres de mise à la terre avec précision et sans effort. Modèle standard pour TS 35/7,5 - 35/15 - profilé C 34/15

- Avec excentrique renforcé placé directement au-dessus de la plaque de cisaillement
- Force requise moindre grâce à une meilleure transmission de la force
- Découpe à la longueur sans ébavure ni déchets
- Sans entretien
- Butée longitudinale de 1 000 mm anodisée à gravure laser avec dispositif de guidage pour la découpe en longueur à angle précis, avec graduation en millimètres et en pouces.
- Plaque de cisaillement rectifiable
- Dispositif de guidage pour la découpe précise d'angles à 90°
- Montage facile sur l'établi
- Les fabrications spéciales sont également possibles (Merci d'envoyer un modèle de rail de 1 000 mm de long environ).



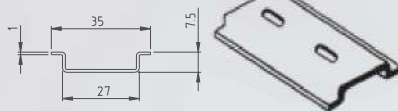
Dispositif de guidage pour la découpe précise d'angles à 90°

### Contenu de la livraison du modèle standard

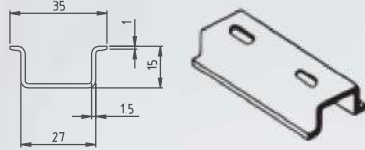
	N° d'art.
Butée longitudinale de 1 000 mm et dispositif de guidage profilé C de 34 mm /15 mm compris	030043
Butée longitudinale de 1 000 mm et dispositif de guidage profilé C de 35 mm /18 mm compris	030044

### Modèle standard

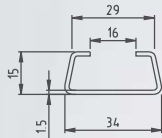
Rail porteur  
35 mm / 7,5 mm  
selon EN 60715



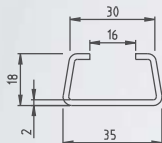
Rail porteur  
35 mm / 15 mm  
selon EN 60715



Profilé C de 34 mm /15 mm  
(inclus dans le n° d'art.  
030043)



Profilé C de 35 mm /18 mm  
(inclus dans le n° d'art.  
030044)



# GUILLOTINE POUR PROFILÉS D'ALFRA® – PSG 4®



1

- 1 Poignée : renforcée - softtouch
- 2 Butée avec gravure laser en mm/pouces
- 3 Le passage du profilé est optimisé pour un jeu de coupe aussi faible que possible



2

N° d'art. 03004



3

# GUILLOTINE POUR PROFILÉS D'ALFRA® – PSG 4®

## Pour rails porteurs avec actionnement par levier manuel

Découpe les rails profilés et les barres de mise à la terre avec précision et sans effort. Modèle standard pour TS 35/7,5 - 35/15 - 15/5,5 - Cu 10,0 x 3,0 mm

- Avec excentrique renforcé placé directement au-dessus de la plaque de cisaillement
- Force requise moindre grâce à une meilleure transmission de la force
- Découpe à la longueur sans ébavure ni déchets
- Sans entretien
- Butée longitudinale de 1 000 mm anodisée à gravure laser avec dispositif de guidage pour la découpe en longueur à angle précis, avec graduation en millimètres et en pouces.
- Plaque de cisaillement rectifiable
- Dispositif de guidage pour la découpe précise d'angles à 90°
- Montage facile sur l'établi
- Les fabrications spéciales sont également possibles (Merci d'envoyer un modèle de rail de 1 000 mm de long environ).



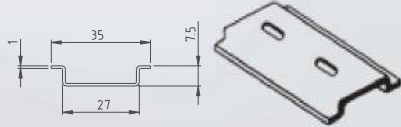
Dispositif de guidage pour la découpe précise d'angles à 90°

Guillotine pour profilés d'ALFRA® – PSG 4®

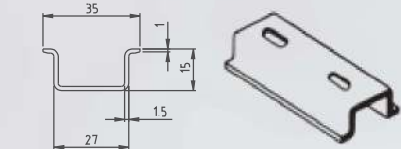
N° d'art.  
03004

## Modèle standard

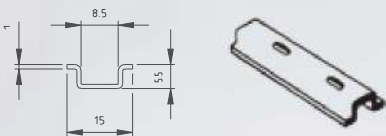
Rail porteur  
35 mm / 7,5 mm  
selon EN 60715



Rail porteur  
35 mm / 15 mm  
selon EN 60715



Rail porteur  
15 mm / 5,5 mm  
selon EN 60715



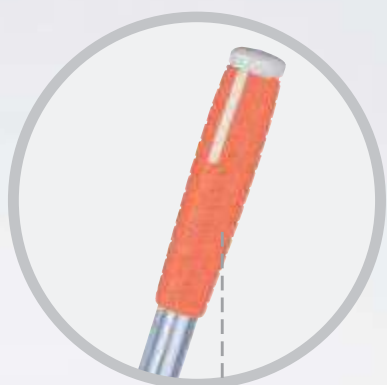
Barre de mise à la terre en  
cuivre  
10 mm x 3 mm



N° d'art. 03004

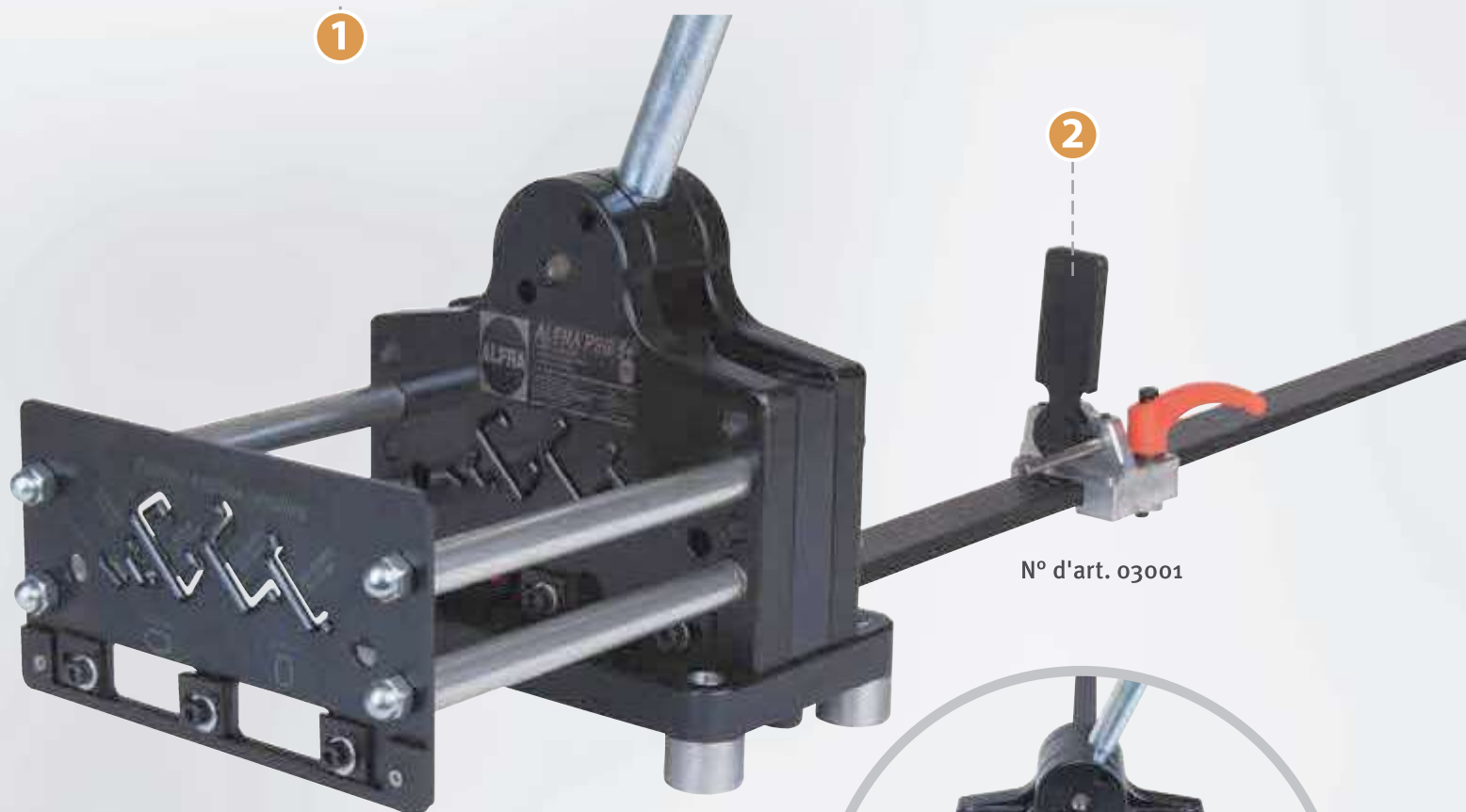


# GUILLOTINE POUR PROFILÉS D'ALFRA® – PSG 5+®



1

- 1 Poignée : renforcée - softtouch
- 2 Butée avec gravure laser en mm/pouces compatible avec la série PSG
- 3 Le passage du profilé est optimisé pour un jeu de coupe aussi faible que possible



2

N° d'art. 03001



3

# GUILLOTINE POUR PROFILÉS D'ALFRA® – PSG 5+®

Pour les rails porteurs, pour l'actionnement de levier manuel pour **découper à la longueur et percer dans les sens longitudinaux et transversaux** dans les rails porteurs représentés sur l'illustration.

- Avec excentrique renforcé placé directement au-dessus de la plaque de cisaillement
- Force requise moindre grâce à une meilleure transmission de la force
- Découpe à la longueur sans ébavure ni déchets
- Sans entretien
- Butée longitudinale de 1 000 mm anodisée à gravure laser avec dispositif de guidage pour la découpe en longueur à angle précis, avec graduation en millimètres et en pouces.
- Plaque de cisaillement rectifiable, poinçon échangeable
- Les fabrications spéciales sont également possibles (Merci d'envoyer un modèle de rail de 1 000 mm de long environ).



N° d'art. 03001

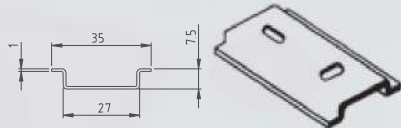
Outil pour trous de fixation (longitudinaux et transversaux) intégré. Dispositif de guidage pour la découpe précise d'angles à 90°

## Contenu de la livraison du modèle standard

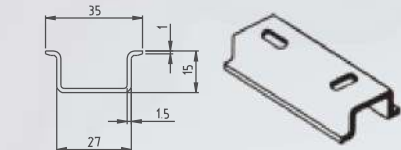
	N° d'art.
avec poinçons de trou transversal et oblong 12 x 6,4 mm, Butée longitudinale de 1 000 mm et dispositif de guidage profilé C de 34 mm /15 mm compris	03001
avec poinçons de trou transversal et oblong 12 x 6,4 mm, Butée longitudinale de 1 000 mm et dispositif de guidage profilé G selon la norme EN 60715 compris comme 03001, mais avec poinçons pour trous ronds de Ø 5,5 mm	03001G
mais avec poinçons pour trous ronds de Ø 6,0 mm	03002-5.5
comme 03001, mais avec cylindre hydraulique	03002-6.0
	03003

## Modèle standard

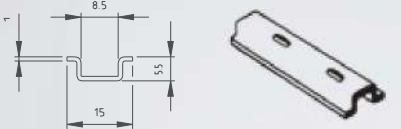
Rail porteur  
35 mm /7,5 mm  
selon EN 60715



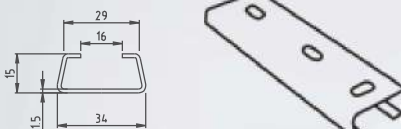
Rail porteur  
35 mm /15 mm  
selon EN 60715



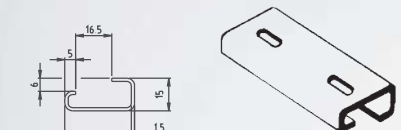
Rail porteur  
15 mm /5,5 mm  
selon EN 60715



Profilé C de 34 mm /15 mm  
(inclus dans le n° d'art.  
03001)



Profilé G  
selon EN 60715  
(inclus dans le n° d'art.  
03001G)



Barre de mise à la terre en  
cuivre  
10 mm x 3 mm



## Pièces de rechange pour appareil de coupe et poinçonneuse universel

	N° d'art.
Poinçon de rechange + matrice de 12 x 6,4 mm pour trou oblong	03005
Poinçon de rechange + matrice de 12 x 6,4 mm pour trou transversal	03006
Poinçon de rechange + matrice de 5,5 mm pour trou rond	03007
Poinçon de rechange + matrice de 6,0 mm pour trou rond	03008
Modèles spéciaux pour rails porteurs ou plats, sur demande également en acier inoxydable ou en aluminium ainsi qu'en plastique	03011



N° d'art. 03003

Nous recommandons comme entraînement notre pompe de type AHP S (n° d'art. 03854)



▶ VIDEO

« On remarque pendant le travail que l'appareil de coupe de canaux de câblage VKS 125 a été développé à partir de la pratique... Ceux qui, dans la production, doivent fréquemment redimensionner les canaux de câblage apprendront rapidement à apprécier cet appareil silencieux, précis et sûr. »

Martin Mertens  
Rédacteur technique de  
Motor & Maschine 1/2019



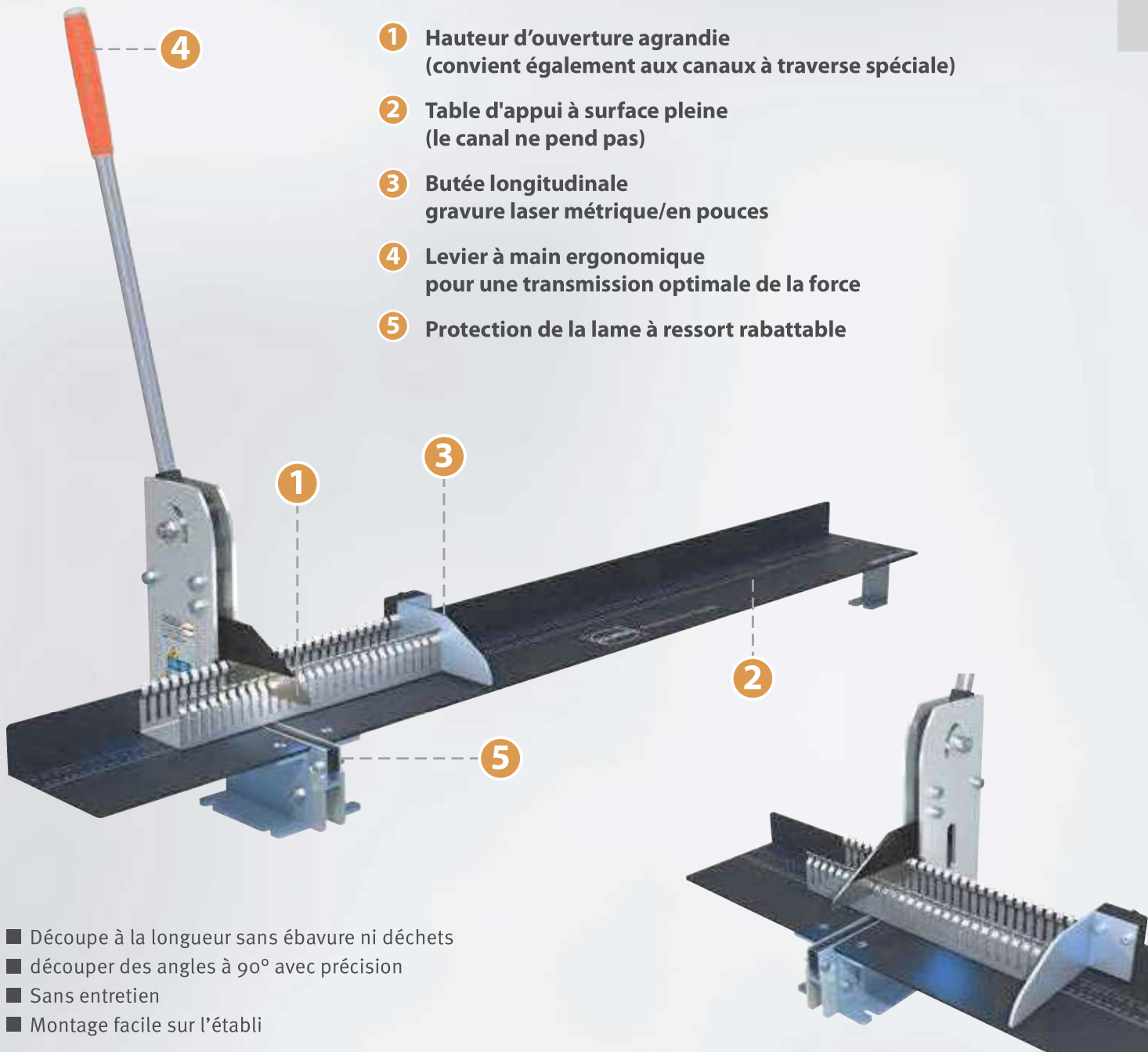
☰ PDF

# APPAREIL DE COUPE DE CANAL DE CÂBLAGE D'ALFRA – VKS 125

Appareil de coupe de canal de câblage d'ALFRA – VKS 125

Découpe les canaux de câblage et les couvercles de jusqu'à 125 mm de large en quelques secondes avec précision et sans effort. Des languettes de fixation sont installées sur l'appareil ainsi que sur la butée longitudinale pour un montage facile sur l'établi.

Le modèle VKS 125 est équipé d'une protection de lame à ressort qui la couvre quand elle n'est pas utilisée.



- 1 Hauteur d'ouverture agrandie (convient également aux canaux à traverse spéciale)
- 2 Table d'appui à surface pleine (le canal ne pend pas)
- 3 Butée longitudinale gravure laser métrique/en pouces
- 4 Levier à main ergonomique pour une transmission optimale de la force
- 5 Protection de la lame à ressort rabattable

- Découpe à la longueur sans ébavure ni déchets
- découper des angles à 90° avec précision
- Sans entretien
- Montage facile sur l'établi

« ...finis les copeaux de plastique et l'ébavurage ! »



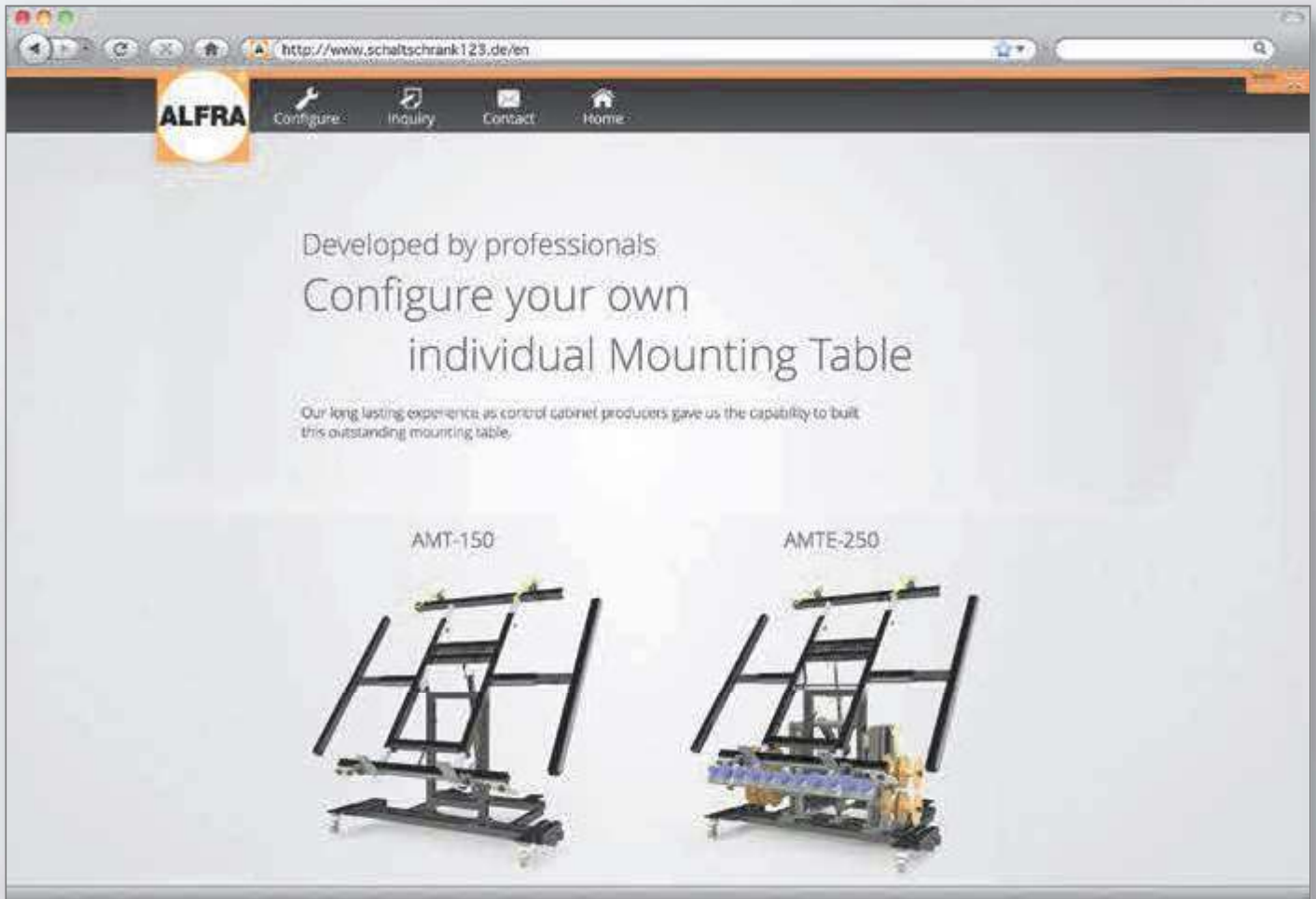
ALFRA VKS 125  
Lames pour VKS 125

N° d'art.  
031920  
03192

# TABLES DE MONTAGE D'ALFRA



Assemblez votre table de montage avec ses accessoires facilement et en tout confort sur notre site Web et demandez votre offre par un simple clic de votre souris : [www.schaltschrank123.de](http://www.schaltschrank123.de)



# TABLES DE MONTAGE AMT150 D'ALFRA



## AMT 150

N° d'art.	03100
Fixation facile et variable des plaques de montage au moyen du serrage rapide.	✓
Système de serrage intelligent qui permet un usinage sans limite de l'ensemble de la plaque de montage.	✓
Réglage vertical et horizontal continus	avec manivelle ou visseuse sans fil
Hauteur à réglage continu	avec l'angle d'inclinaison
Moteur électrique	-
Fonctionnement par accus	-
Angle d'inclinaison réglable	de 0 à 80°
Hauteur de travail	fixe : 100 cm
4 roulettes avec frein de fixation totale	✓
Dimensions maximales des plaques de montage l x H	1 100 x 1 900 mm
Capacité de charge maxi.	200 kg
Place nécessaire	1 400 x 1 200 mm
Poids	83 kg
Contenu de la livraison	Table de montage AMT 150 2 x unités de serrage avec vis 2 x unités de serrage avec fermeture rapide Adaptateur vissé pour l'utilisation avec visseuse sans fil

### OPTIONS POUR TOUS LES MODÈLES AMT



### OPTIONS POUR AMT 150

**ADAPTATEUR VISSÉ AMT 150**  
pour l'utilisation avec visseuse sans fil  
N° d'art. 03100-004

# TABLE DE MONTAGE ÉLECTRIQUE AMTE 250 D'ALFRA



## AMTE 250

031001



avec moteurs électriques sans fil

avec moteurs électriques sans fil



de 0 à 80°

variable : de 80 à 110 cm



1 100 x 1 900 mm

300 kg

1 400 x 1 200 mm

140 kg

Table de montage électrique AMTE 250  
2 x unités de serrage avec vis  
2 x unités de serrage avec fermeture rapide  
station de recharge externe pour l'accu

### OPTIONS POUR TOUS LES MODÈLES AMT

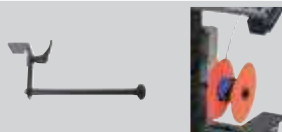


SET POUR ARMOIRE ÉLECTRIQUE  
N° d'art. 03100-005

### OPTIONS POUR AMTE 250



GUIDAGE DE CÂBLE  
N° d'art. 031001-003



SUPPORT DE ROULEAU DE FILS  
N° d'art. 031001-002

### OPTIONS POUR AMTE 250



CONVOYEUR À ROULEAUX  
pour l'insertion latéral de la plaque de montage  
dans l'armoire électrique  
N° d'art. 031001-004

### OPTIONS POUR AMTE 250

ACCU DE RECHARGE  
N° d'art. 031001-001

FICHE DE RECHARGE  
pour 110 V 60 Hz  
N° d'art. 031001-0011

# USINAGE ALFRA DES RAILS DE CONTACT



▶ VIDEO

# CINTREUSE ET POINÇONNEUSE DE RAILS DE CONTACT D'ALFRA

Un cylindre de travail universel permet de cintrer légèrement les rails de contact de 120 x 12 mm et de les poinçonner en utilisant tout simplement des poinçons pour trous de Ø de 6,6 à 21,5 mm ainsi que pour trous oblongs.



## Cintrer les rails de contact

### Interrupteur sur la position « Cintrer »

Pour réaliser le cintrage, insérer la matrice de cintrage dans le cylindre hydraulique et le lecteur d'angle électrique dans la rainure de guidage ronde du contre-bloc. Le câble de contact est raccordé au moteur électrique. L'angle désiré se fixe sur la graduation avec une vis de réglage.

Nous vous recommandons de régler l'angle selon l'épaisseur du matériau sur 1 à 3° de plus que celui désiré étant donné que le cuivre revient légèrement en direction de sa position originale. Le premier angle de cintrage doit être vérifié. Cet angle de cintrage peut être reproduit à volonté étant donné que l'opération de cintrage est automatiquement interrompue une fois l'angle atteint par l'interrupteur de contact électrique.

### Caractéristiques techniques du cintrage

Cintrage Cu maxi. :	120 x 12 mm
Angle de cintrage jusqu'à :	plus de 90°
plus petite longueur d'aile :	50 mm
plus petit cintrage en U :	100 mm
plus petit cintrage en Z :	72 mm (en fonction de l'épaisseur du matériau)

Les valeurs indiquées se rapportent aux rails en Cu de 120 x 10 mm



## Percer des rails de contact

### Interrupteur sur la position « Poinçonner »

Le poinçon avec racler en néoprène et la matrice correspondante sont ensuite mis en place dans les trous de centrage.

Le poinçon est fixé sur le côté à l'aide d'une vis sans tête. En fonction de la largeur des rails de contact et de l'agencement désiré des trous, le bloc d'usinage peut être levé ou abaissé en continu par un système hydraulique à l'aide du volant. Un cadran monté sur le volant indique la hauteur du centre du trou en mm.

Nous recommandons d'amorcer les rails de contact avec un pointeau pour aligner ensuite le pion de centrage du poinçon sur ce grain – un trou à forme exacte est alors garanti.

Le racloir en néoprène et un capteur électrique intégré assurent le retrait automatique du poinçon.

### Caractéristiques techniques du poinçonnage

Poinçonnage Cu : de 6,6 à 21,5 mm  
également pour trous oblongs jusqu'à  
L = 21 mm maxi.

Épaisseurs de matériau Cu maxi. : 12 mm  
Largeur de matériau jusqu'à : 110 mm centré  
Dimensions extérieures L x l x h : 700 x 410 x 410 mm  
Poids : 60 kg

# CINTREUSE ET POINÇONNEUSE DE RAILS DE CONTACT CU BS 120 D'ALFRA

Deux fonctions, un seul appareil: avec la BS 120 CU d'Alfra, les constructeurs d'armoires électriques plient et perforent les barres de cuivre en un tour de main. En mode de pliage, il suffit d'insérer la matrice de pliage dans le piston hydraulique et de régler l'angle de pliage souhaité à l'aide de la vis de réglage.

En mode poinçonnage, la BS 120 CU perce des trous d'un diamètre compris entre 6,6 mm et 21,5 mm ou des trous oblongs jusqu'à 21,0 x 18,0 mm maximum, selon le poinçon utilisé. Le cylindre de travail universel traite des barres conductrices jusqu'aux dimensions 120 mm X 12 mm.

En outre, la BS 120 CU marque des points grâce à diverses caractéristiques de sécurité.

## Accessoires inclus:

- Lecteur d'angle électrique
- Matrice de pliage
- Butée de longueur



N° d'art. 03200SET.NG

Cintreuse et poinçonneuse de rails de contact CU BS 120

N° d'art.

03200SET.NG

Lecteur d'angle électrique R10

N° d'art.

03201.NG

Matrice de cintrage R10

N° d'art.

03202.L

Butée longitudinale

N° d'art.

03203

Matrice de cintrage à mors mobiles (120 x 10 mm Cu)

N° d'art.

03228

Outil de cintrage étagé

N° d'art.

03246

avec 2 paires de plaques de pression pour niveaux de 5 à 10 mm

(plage maxi. : 100 x 5 mm / 60 x 10 mm Cu)



N° d'art. 03201.NG



N° d'art. 03202.L



N° d'art. 03228

## Pompe électro-hydraulique AHP M1

### Caractéristiques techniques :

Pression maximale :	700 bars
Débit maxi. :	1,1 l/min
Type d'huile :	HLP 46
Capacités :	3,2 l
Volume de travail :	2,2 l
Poids :	29 kg
Tension de service :	230 V / 50 Hz
Puissance :	1,3 kW
Courant absorbé :	5,65 A
Vitesse de rotation du moteur :	2800 1/min



N° d'art. 03857

Pompe électro-hydraulique AHP M1

N° d'art.

03857

avec tuyau hydraulique 2,00 m

Commutateur de plancher avec fonction de sécurité

N° d'art.

03862.NG



N° d'art. 03862.NG commutateur au plancher

# CINTREUSE ET POINÇONNEUSE DE RAILS DE CONTACT CU BS 120 D'ALFRA

## Cintrer, perforer, prêt, partez!

Avec l'appareil de pliage et de poinçonnage de barres conductrices Alfra BS 120 CU en variante kit, les constructeurs d'armoires électriques peuvent se mettre immédiatement au travail, car la matrice de pliage, le lecteur d'angle électrique, la pédale de commande et la pompe hydraulique sont compris dans la livraison (les outils de perforation sont disponibles en option selon les dimensions requises).

Cela signifie que le pliage et le perçage précis s'effectuent par un simple changement d'équipement en quelques gestes. Même dans la version en kit, vous bénéficiez d'améliorations pour protéger l'appareil.



**Jeu BS 120 d'ALFRA**

**N° d'art.**  
03912

- N° d'art. 03200SET.NG  
ALFRA BS 120 Cintreuse et poinçonneuse de rails de contact CU
- N° d'art. 03857  
Pompe hydraulique **AHP M1**
- N° d'art. 03862.NG  
Commutateur de plancher avec fonction de sécurité



N° d'art. 03912

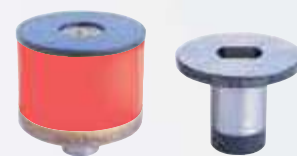
## Accessoires

Poinçons et matrices disponibles à la livraison

Ø de poinçon en mm	Vissage métrique	Épaisseur maximale du matériau en mm	N° d'art.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214



Poinçons ronds et matrices



Poinçons pour trous oblongs et matrices

Ø des matrices en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm	N° d'art.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Poinçon et matrices pour trous oblongs jusqu'à L x l = 21 x 18 mm maxi. sur demande N° d'art. 03241

# APPAREIL DE COUPE DE RAILS DE CONTACT – S 125 D'ALFRA

Pour la découpe nette et sans ébavure des rails de contact en cuivre de max. 125 x 12 mm.

- Appareil complémentaire des cintreuses et des poinçonneuses de rails de contact idéal.
- Durée de la coupe avec pompe électro-hydraulique de 5 à 15 sec. selon la largeur du rail.
- Serre-flanc et dispositif de guidage pour une coupe centrée et précise.
- Lame supérieure échangeable et affûtable.
- Avec marquage au laser du rebord de coupe
- Carter de protection (séparation en plexiglas)  
Avec carter de protection à droite et à gauche de l'appareil (séparation en plexiglas). La zone de coupe de la lame est ainsi enveloppée en toute sécurité et l'utilisateur ne peut plus y mettre la main par inadvertance.
- Interrupteur d'arrêt d'urgence
- Pédale de sécurité
- Tuyau hydraulique avec paroi de 2 mm de protection de l'hydraulique



N° d'art. 03250.L

## N° d'art.

Appareil de coupe de rails de contact – S 125	03250.L
Lame supérieure de rechange	03251
Pompe électro-hydraulique AHP M1	03857
Commutateur de plancher avec fonction de sécurité	03862.NG

# CINTREUSE ET POINÇONNEUSE DE RAILS DE CONTACT LPV D'ALFRA

**Cintrage des rails de contact jusqu'à 120 x 12 mm**  
**Perçage des rails de contact jusqu'à un Ø de 6,6 à 21,5 mm**

L'appareil est composé d'un bâti de base en profilés en aluminium anti-vrille avec fixation pour le corps de base de cintrage et de poinçonnage. Une butée longitudinale facilite le réglage de la forme du trou lors du poinçonnage. Pour faciliter le travail avec les rails en cuivre longs, le cadre de positionnement peut être tirée sur 700 mm environ avec le bloc de fixation. Toutes les butées et tous les empreints se fixent très rapidement et très facilement avec le levier de serrage.

## Caractéristiques techniques :

### Cintrer :

Cintrage Cu maxi. : 120 x 12 mm  
 Angle de cintrage jusqu'à : plus de 90°  
 Plus petite longueur d'aile : 50 mm  
 Plus petit cintrage en U : 100 mm  
 Plus petit cintrage en Z : 72 mm  
 Les valeurs indiquées se rapportent aux rails en Cu de 120 x 10 mm

### Poinçons :

Poinçonnage Cu : Ø de 6,6 à 21,5 mm  
 également pour trous oblongs jusqu'à L = 21 mm maxi.  
 Épaisseurs de matériau Cu maxi. : 12 mm  
 Largeur de matériau jusqu'à : 110 mm centré  
 Dimension L x l x h : 615 x 370 x 315 mm  
 Poids : 44 kg



N° d'art. 03256 Livraison sans poinçons ni matrices



N° d'art. 02121...



N° d'art. 03857

Cintruse et poinçonneuse de rails de contact LPV d'ALFRA **N° d'art. 03256**

## Type d'entraînement recommandé

Pompe à pied individuelle, avec tuyau hydraulique de 2,8 m **02121**  
 Pompe électro-hydraulique AHP M1 **03857**  
 Commutateur de plancher avec fonction de sécurité **03862.NG**

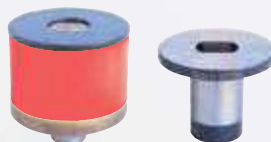
## Accessoires

Poinçons et matrices disponibles à la livraison

Ø de poinçon en mm	Vissage métrique	Épaisseur maximale du matériau en mm	N° d'art.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214

Ø de matrices en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm	N° d'art.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Poinçon et matrices pour trous oblongs jusqu'à L x l = 21 x 18 mm maxi. sur demande **N° d'art. 03241**



Poinçons pour trous oblongs et matrices



Poinçons ronds et matrices

# CINTREUSE ET POINÇONNEUSE DE RAILS DE CONTACT BS 160 D'ALFRA

- L'appareil est composé d'un bâti de base en aluminium spécial et d'un cylindre hydraulique de jusqu'à 600 bars.
- À l'aide des matrices de cintrage R=11 mm et R=5 mm et d'un réglage de la hauteur, il est possible de cintrer tous les rails de contact d'une largeur maximale de 160 mm sur différents angles.
- La graduation d'angle est gravée sur la partie supérieure.
- La transformation du cintrage au poinçonnage est simple et facile.

## Caractéristiques techniques :

### Cintrer

Cintrage Cu maxi. :	160 x 12 mm
Angle de cintrage jusqu'à :	92°
Plus petite longueur d'aile :	Dimensions intérieures de 50 mm
Plus petit cintrage en U :	Dimensions intérieures de 160 mm
Plus petit cintrage en Z :	Dimensions intérieures de 55 mm (en fonction du matériau)

### Poinçonner/Percer

Poinçonnage Cu maxi. :	Ø de 6,6 à 21,5 mm également pour trous oblongs jusqu'à L = 21 mm maxi.
Épaisseurs de matériau Cu maxi. :	12 mm
Largeur de matériau jusqu'à :	160 mm centré
Dimension L x l x h :	390 x 150 x 330 mm
Poids :	20 kg

### N° d'art.

ALFRA BS 160  
avec matrice et poinçon de cintrage R=11 mm  
pour les rails de contact 9-12 mm

03258

### Type d'entraînement recommandé

Pompe à pied individuelle, avec tuyau hydraulique de 2,8 m	02121
Pompe électro-hydraulique AHP M1	03857
Commutateur de plancher avec fonction de sécurité	03862.NG

### Accessoires

poinçon de cintrage R=5 mm pour les rails de contact de 3 à 8 mm	03259
------------------------------------------------------------------	-------

Poinçons et matrices disponibles à la livraison

Ø de poinçon en mm	Vissage métrique	Épaisseur maximale du matériau en mm	N° d'art.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214

Ø de matrices en mm	Épaisseur maximale du matériau en mm	N° d'art.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Poinçon et matrices pour trous oblongs jusqu'à L x l = 21 x 18 mm maxi. N° d'art. 03241

Cintrage des rails de contact jusqu'à 160 x 12 mm

Perçage des rails de contact jusqu'à un Ø de 6,6 à 21,5 mm



N° d'art. 03258  
Position « Percer »



N° d'art. 03258  
Position « Cintrer »



N° d'art. 03258  
Complet (sans poinçons ni matrices)

# POINÇONNEUSE-CISAILLE POUR RAILS DE CONTACT D'ALFRA

**pour poinçonner (sans isolation) et découper les rails à lamelles souples**  
**Épaisseur jusqu'à 10 mm (sans isolation)**  
**Largeur jusqu'à 100 mm (sans isolation)**

## Domaines d'application :

- Séparer et percer les rails en Cu feuilletés
- Épaisseur de séparation : 10 mm maxi.
- Plaque de perçage : Perçage traversant pour vis M6 à M14
- Dimensions H x l x p : 400 x 250 x 150 mm (sans butée)
- Poids : 32 kg

## Appareil de base

- Sert à la fixation de : Bloc de coupe et outils de perçage
- L'unité de pression, composée des pistons hydrauliques et du cylindre, fixation du poinçon dans la partie supérieure comprise, est intégrée de manière fixe dans l'unité de base.
- Le trou de centrage pour l'unité de matrice et de bloc de coupe se trouve sur la partie inférieure. Des butées rabattables sont de plus montées sur l'avant et les côtés de l'appareil pour le perçage.



N° d'art. 03300

	N° d'art.
Poinçonneuse-cisaille pour rails de contact d'ALFRA	03300
Bloc de coupe	03301

## Type d'entraînement recommandé

Pompe à pied individuelle, avec tuyau hydraulique de 2,8 m	02121
Pompe électro-hydraulique AHP M1	03857
Commutateur de plancher avec fonction de sécurité	03862.NG

## Accessoires

### Poinçon avec néoprène et plaques de pression :

Ø 6,0 mm	03304
Ø 9,0 mm	03305
Ø 11,0 mm	03306
Ø 14,0 mm	03307

### Matrices :

Ø 6,0 mm	03309
Ø 9,0 mm	03310
Ø 11,0 mm	03311
Ø 14,0 mm	03312

autres diamètres sur demande.



VIDEO



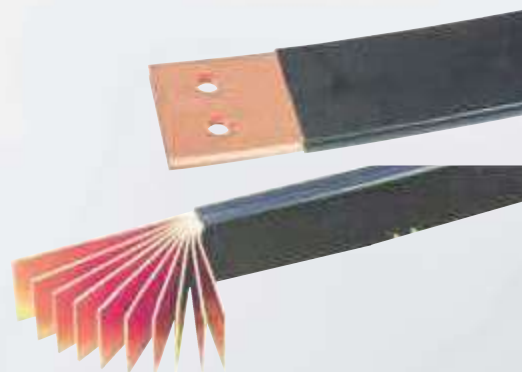
N° d'art. 03301 Bloc de coupe avec butée longitudinale.



N° d'art. 02121...



N° d'art. 03857



# CONTROL CABINET CONSTRUCTION WITH ALFRA PRESS



« Pour fabriquer des produits proches des besoins des constructeurs d'armoires électriques, il faut s'immerger dans leur univers de travail. C'est pourquoi les appareils de la série Press disposent de différents détails adaptés aux exigences de l'artisanat. Un exemple : grâce aux différents supports de matrice, les utilisateurs peuvent poinçonner même dans les zones de bordure extrêmes. Un pointeur laser indique le centre de l'outil »

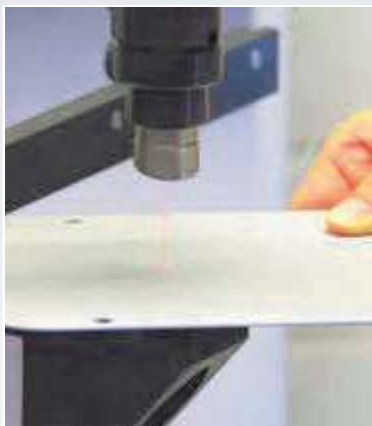
Publié dans « Schaltschrankbau » 7/2020



PDF



# ALFRA PRESS - APERÇU



**ALFRA PRESS AP 250**

<b>Page</b>	68 - 71
<b>Utilisation</b>	Boîtiers d'armoires électriques, portes d'armoires électriques, plaques de montage
<b>N° d'art.</b>	03170
<b>Portée avec butée en mm</b>	250
<b>Hauteur totale en mm</b>	820
<b>Poids total en kg environ</b>	50
<b>Place nécessaire en mm</b>	1 000 x 1 000
<b>Sous-construction</b>	— (pour le montage sur un établi)
<b>Dimensions de l'outil en mm :</b>	
<b>Ø rond</b>	de 3,2 à 40,5
<b>carré jusqu'à</b>	28,0 x 28,0
<b>des diagonales maxi. de</b>	40,0
<b>Épaisseur maximale du matériau en mm :</b>	
<b>Tôle d'acier S235/Acier inoxydable</b>	2,5 / 2,0
<b>Aluminium/Plastique</b>	4,0
<b>Système hydraulique :</b>	
<b>Mode d'action</b>	à effet simple
<b>Force de poinçonnage F</b>	46 kN à 600 bars
<b>Course de poinçonnage en mm</b>	50
<b>Tension de service en V</b>	-
<b>Arête de la pièce en mm</b>	22

# POINÇONNAGE SANS PRÉ-PERÇAGE AVEC



**ALFRA PRESS AP 400**



**ALFRA PRESS AP 600**

72 - 75

76 - 79

Boîtiers d'armoires électriques,  
portes d'armoires électriques,  
plaques de montage

Portes d'armoires électriques,  
plaques de montage

03195

03090

400

600

1 700

1 600

220

360

1 200 x 800

2 000 x 3 000

✓ bâti mobile

✓ bâti stationnaire

de 3,2 à 40,5

de 3,2 à 70,0

28,0 x 28,0

68,0 x 68,0

40,0

90,0

2,5 / 2,0

3,0 / 2,0

4,0

4,0

à effet simple

à effet double

46 kN à 600 bars

60 kN à 165 bars

50

66

-

400

22

30

POINÇONNAGE SANS PRÉ-PERÇAGE AVEC

# APress 250

Portée de 250 mm



# POINÇONNEUSE D'ATELIER AP 250 D'ALFRA PRESS

Pour le poinçonnage rapide de formes rondes, carrées, rectangulaires ou spéciales sans pré-perçage dans les portes d'armoires électriques, les boîtes à bornes, les chemins de câbles, les boîtiers, les plaques d'entrée de câbles etc. jusqu'à la zone du rebord. Changement d'outil facile réalisable en quelques secondes.

## Description :

- Stationnaire pour le montage sur établi.
- Le changement d'outil rapide aide à résoudre les problèmes à plusieurs variantes de ruptures.
- Différentes fixations de matrices sont disponibles, également pour le poinçonnage dans les zones de rebords extrêmes.
- Grâce à l'installation possible de butées rabattables, les poinçonnages en série ne posent pas de problème.
- Pointeur laser – pas de traçage, pas de marquage préalable au poinçon, une simple croix avec la tige suffit.
- L'actionnement au moyen de la pompe à pied manuelle suffit comme « solution de débutant », un « poinçonnage sans pré-perçage » bon marché est ainsi possible.

## Caractéristiques techniques :

Portée avec butée :	250 mm
Portée sans butée :	265 mm
Course de poinçonnage :	50 mm
Force de poinçonnage F :	46 kN à 600 bars
Raccord hydraulique :	R 1/4"
Poids :	50 kg
Place nécessaire avec sous-construction environ :	1 000 mm x 1 000 mm

## Puissance de poinçonnage :

Ronde :	Ø de 3,2 à 40,5 mm
Carré :	28,0 x 28,0 mm
Rectangle :	22,0 x 30,0 mm
Formes spéciales jusqu'à des diagonales maximales de :	40,0 mm

## Épaisseurs de matériau (maxi) :

Tôle d'acier (S235) :	2,5 mm
Acier inoxydable (F = 600 N/mm <sup>2</sup> ) :	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm <sup>2</sup> ) :	4,0 mm
Plastiques poinçonnables :	4,0 mm

N° d'art.

ALFRA PRESS AP 250

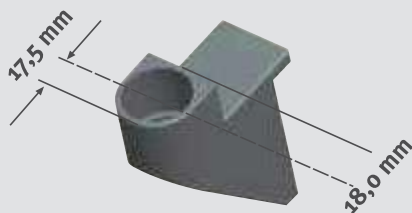
03170

## Remarques :

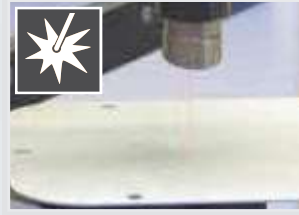
- Tous les outils ronds des poinçons AP 250 à AP 800 d'ALFRA PRESS sont fabriqués dans un acier à outils spécial et sont dotés de la géométrie de tranchant spécialement développée par ALFRA.

**Les outils spéciaux peuvent être fabriqués à court terme dans notre propre atelier d'outils !**

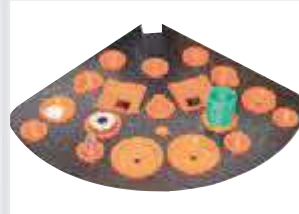
Caractéristiques de performances lors du poinçonnage dans la zone du rebord avec support de logement de matrice de type I



Plus petites dimensions de l'axe (écart par rapport au rebord) possible en utilisant le logement de matrices de type I N° d'art. 03174



Pointeur laser d'affichage optique du centre de l'outil + powerbank



Tablette pour outils inclinable



Butées longitudinales et de profondeur avec butées à regraver rabattables



Bras d'appui pivotants, à hauteur réglable avec 2 appuis en caoutchouc



N° d'art. 03854

Nous recommandons comme agrégat entraînement notre pompe électro-hydraulique AHP S, n° d'art. 03854



N° d'art. 02121

La poinçonneuse d'atelier peut également être actionnée avec notre pompe à pied. N° d'art. 02121

# POINÇONNAGE SANS PRÉ-PERÇAGE AVEC

# ALFRA PRESS 250

## Portée de 250 mm

### Poinçonneuse d'atelier - AP 250

Type	Désignation	N° d'art.
Machine	Étrier de poinçonnage ALFRA PRESS 250 avec cylindre hydraulique, couplage rapide, piston de vérin avec ergotage pour utiliser toutes les fixations de poinçons, pointeur laser intégré avec powerbank, butée longitudinale et de profondeur combinée avec 2 butées réglables pour chaque axe. Les butées dans le sens X sont rabattables et conviennent comme butées à regraver pour les poinçonnages en série. Bras d'appui pivotants (par paire), à hauteur réglable avec 2 appuis en caoutchouc	03170
Pompe	Pompe électro-hydraulique AHP S	03854
	Commutateur de plancher à deux pédale pour pompe électro-hydraulique AHP S	03866
Fixation du poinçon	avec racloir et pion de centrage Ø de 3,2 à 30,5 mm avec tige de fixation pour AP 250 à 400	03171
	avec racloir et pion de centrage pour poinçons ronds de Ø de 30,6 à 40,5 mm avec 19 mm Filetage de fixation pour AP 250 à 400	03172
Support de logement de matrice	Type I Matrice de Ø 3,2 à 22,5 mm pour poinçonner jusqu'à la zone de rebord pour AP 250 à 400	03174
	Type II Matrices de Ø 3,2 - 30,5 mm et Outils de forme jusqu'à 21 x 21 mm (30,5 mm de diagonal maxi.) pour AP 250 à 400	03175
	Type IV Matrices de Ø 30,6 - 40,5 mm et Outils de forme jusqu'à 28 x 28 mm (40,0 mm de diagonal maxi.) pour AP 250 à 400	03176

### Pointeau carré et rectangulaire - AP 250

convient à l'acier, pour les applications sur l'acier inoxydable sur demande, avec tige de fixation et pion de centrage, matrice comprise

Type	Désignation	N° d'art.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Pointeau carré	21,0 x 21,0 mm pour AP 250 - 400	03087	●	●		
	25,4 x 25,4 mm pour AP 250 - 400	03088	●	●		
Pointeau rectangulaire	22,0 x 30,0 mm pour AP 250 - 400	03089	●	●		
Pointeau spécial	Ø 22,5 mm avec 4 becs pour AP 250 - 400	03086	●	●		
Racloir en néoprène de rechange	pour logement de poinçon (03171) Ø 3,2 - 30,5 mm	03185	●	●		
	pour logement de poinçon (03172) Ø 30,6 - 40,5 mm	03186	●	●		

# POINÇONNEUSE D'ATELIER AP 250 D'ALFRA PRESS

## Poinçons ronds et matrices - AP 250

convient à l'acier et à l'acier inoxydable

Type	Support de fixation	Ø en mm	Taille métrique	Taille PG	N° d'art.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Tampon Ø de 3,2 à 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
Tampon Ø de 32,5 à 40,5 mm		30,5			03145	●	●	●	●	●
		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
Matrice Ø de 3,2 à 22,5 mm	TYPE I	40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
		3,2			03500	●	●			
		4,5			03501	●	●			
		5,4			03502	●	●			
		6,5			03503	●	●			
		8,5	M8		03504	●	●			
		10,5	M10		03505	●	●			
		12,7	M12	PG7	03506	●	●			
		15,2		PG9	03507	●	●			
		16,2	M16		03508	●	●			
		18,6		PG11	03509	●	●			
		20,4	M20	PG13	03510	●	●			
22,5		PG16	03511	●	●					
Matrice Ø de 3,2 à 30,5 mm	TYPE II				03063	●	●	●	●	●
					03066	●	●	●	●	●
					03068	●	●	●	●	●
					03074	●	●	●	●	●
			M8		03076	●	●	●	●	●
			M10		03079	●	●	●	●	●
			M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
				PG9	03023	●	●	●	●	●
			M16		03084	●	●	●	●	●
				PG11	03024	●	●	●	●	●
			M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
				PG16	03026	●	●	●	●	●
			M25		03085	●	●	●	●	●
				PG21	03110	●	●	●	●	●
					03111	●	●	●	●	●
Matrice Ø 30,6 - 40,5mm	TYPE IV	32,5	M32		03165	●	●			
		37,0		PG29	03166	●	●			
		40,5	M40		03167	●	●			

POINÇONNAGE SANS PRÉ-PERÇAGE AVEC

# Apréss 400

Portée de 400 mm



▶ VIDEO

# POINÇONNEUSE D'ATELIER AP 400 D'ALFRA PRESS

Pour le poinçonnage rapide de formes rondes, carrées, rectangulaires ou spéciales sans pré-perçage dans les portes d'armoires électriques, les boîtes à bornes, les chemins de câbles, les boîtiers, les plaques d'entrée de câbles etc. jusqu'à la zone du rebord. Changement d'outil facile réalisable en quelques secondes.

## Description :

- Utilisation flexible - sur bâti mobile.
- Le changement d'outil rapide aide à résoudre les problèmes à plusieurs variantes de ruptures.
- Différentes fixations de matrices sont disponibles, également pour le poinçonnage dans les zones de rebords extrêmes.
- Grâce à l'installation possible de butées rabattables, les poinçonnages en série ne posent pas de problème.
- Pointeur laser – pas de traçage, pas de marquage préalable au poinçonneur, une simple croix avec la tige suffit.
- L'actionnement au moyen de la pompe à pied manuelle suffit comme « solution de débutant », un « poinçonnage sans pré-perçage » bon marché est ainsi possible.

## Caractéristiques techniques :

Portée avec butée :	400 mm
Portée sans butée :	430 mm
Course de poinçonnage :	50 mm
Force de poinçonnage F :	46 kN à 600 bars
Raccord hydraulique :	R 1/4"
Poids :	220 kg
Place nécessaire avec sous-construction environ :	1 200 x 800 mm

## Puissance de poinçonnage :

Rond de :	Ø de 3,2 à 40,5 mm
Carré jusqu'à :	28,0 x 28,0 mm
Rectangle jusqu'à :	22,0 x 30,0 mm
Formes spéciales jusqu'à des diagonales maximales de :	40,0 mm

## Épaisseurs de matériau (maxi) :

Tôle d'acier (S235) :	2,5 mm
Acier inoxydable (F = 600 N/mm <sup>2</sup> ) :	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm <sup>2</sup> ) :	4,0 mm
Plastiques poinçonnables :	4,0 mm

ALFRA PRESS AP 400

N° d'art.

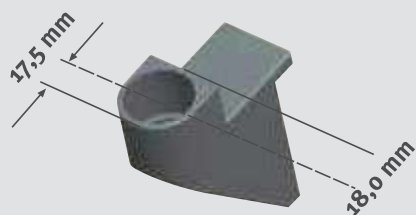
03195

## Remarques :

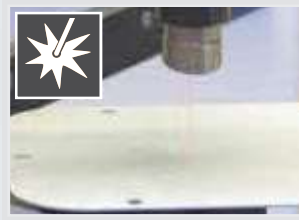
- Tous les outils ronds des poinçons AP 250 à AP 800 d'ALFRA PRESS sont fabriqués dans un acier à outils spécial et sont dotés de la géométrie de tranchant spécialement développée par ALFRA.

## Les outils spéciaux peuvent être fabriqués à court terme dans notre propre atelier d'outils !

Caractéristiques de performances lors du poinçonnage dans la zone du rebord avec support de logement de matrice de type I



Plus petites dimensions de l'axe (écart par rapport au rebord) possible en utilisant le logement de matrices de type I N° d'art. 03174



Pointeur laser d'affichage optique du centre de l'outil + powerbank



Logement de matrices de type II



Tablette pour outils inclinable



Butées longitudinales et de profondeur avec butées à regraver rabattables



Bras d'appui pivotants, à hauteur réglable avec 3 appuis en caoutchouc



Nous recommandons comme agrégat entraînement notre pompe électro-hydraulique AHP S, n° d'art. 03854

N° d'art. 03854



La poinçonneuse d'atelier peut également être actionnée avec notre pompe à pied. N° d'art. 02121

N° d'art. 02121

# POINÇONNAGE SANS PRÉ-PERÇAGE AVEC



**Portée de 400 mm**

## Poinçonneuse d'atelier - AP 400

Type	Désignation	N° d'art.
Machine	Étrier de poinçonnage ALFRA PRESS 400 avec cylindre hydraulique, couplage rapide, piston de vérin avec ergotage pour utiliser toutes les fixations de poinçons, pointeur laser intégré avec powerbank, butée longitudinale et de profondeur combinée avec 2 butées réglables pour chaque axe. Les butées dans le sens X sont rabattables et conviennent comme butées à regraver pour les poinçonnages en série. Bras d'appui pivotants (par paire), à hauteur réglable avec 2 appuis en caoutchouc	03195
Pompe	Pompe électro-hydraulique AHP S	03854
	Commutateur de plancher à deux pédale pour pompe électro-hydraulique AHP S	03866
Fixation du poinçon	avec racloir et pion de centrage Ø de 3,2 à 30,5 mm avec tige de fixation pour AP 250 - 400	03171
	avec racloir et pion de centrage pour poinçons ronds de Ø de 30,6 à 40,5 mm avec 19 mm Filetage de fixation pour AP 250 à 400	03172
Support de logement de matrice	Type I Matrice de Ø 3,2 à 22,5 mm pour poinçonner jusqu'à la zone de rebord pour AP 250 à 400	03174
	Type II Matrice de Ø 3,2 à 30,5 mm et outils de forme jusqu'à 21 x 21 mm (30,5 mm de diagonal maxi.) pour AP 250 à 400	03175
	Type IV Matrice de Ø 30,6 à 40,5 mm et outils de forme jusqu'à 28 x 28 mm (40,0 mm de diagonal maxi.) pour AP 250 à 400	03176

## Pointeau carré et rectangulaire - AP 400

convient à l'acier, pour les applications sur l'acier inoxydable sur demande, avec tige de fixation et pion de centrage, matrice comprise

Type	Désignation	N° d'art.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Pointeau carré	21,0 x 21,0 mm pour AP 250 - 400	03087	●	●		
	25,4 x 25,4 mm pour AP 250 - 400	03088	●	●		
Pointeau rectangulaire	22,0 x 30,0 mm pour AP 250 - 400	03089	●	●		
Pointeau spécial	Ø 22,5 mm avec 4 becs pour AP 250 - 400	03086	●	●		
Racloir en néoprène de rechange	pour logement de poinçon (03171) Ø 3,2 - 30,5 mm	03185	●	●		
	pour logement de poinçon (03172) Ø 30,6 - 40,5 mm	03186	●	●		

# POINÇONNEUSE D'ATELIER AP 400 D'ALFRA PRESS

## Poinçons ronds et matrices - AP 400

convient à l'acier et à l'acier inoxydable

Type	Support de fixation	Ø en mm	Taille métrique	Taille PG	N° d'art.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Tampon Ø de 3,2 à 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Tampon Ø de 32,5 à 40,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
Matrice Ø de 3,2 à 22,5 mm	TYPE I	3,2			03500	●	●			
		4,5			03501	●	●			
		5,4			03502	●	●			
		6,5			03503	●	●			
		8,5	M8		03504	●	●			
		10,5	M10		03505	●	●			
		12,7	M12	PG7	03506	●	●			
		15,2		PG9	03507	●	●			
		16,2	M16		03508	●	●			
		18,6		PG11	03509	●	●			
		20,4	M20	PG13	03510	●	●			
		22,5		PG16	03511	●	●			
Matrice Ø de 3,2 à 30,5 mm	TYPE II	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03110	●	●	●	●	●
		30,5			03111	●	●	●	●	●
Matrice Ø 30,6 - 40,5mm	TYPE IV	32,5	M32		03165	●	●			
		37,0		PG29	03166	●	●			
		40,5	M40		03167	●	●			

POINÇONNAGE SANS PRÉ-PERÇAGE AVEC

# Apress 600

Portée de 600 mm



▶ VIDEO

# POINÇONNEUSE D'ATELIER AP 600 D'ALFRA PRESS

Cette poinçonneuse d'atelier a été développée pour les constructeurs d'armoires panneaux de commande électriques pour le poinçonnage rapide de formes rondes, carrées, rectangulaires ou spéciales dans la tôle et dans les portes d'armoires électriques de jusqu'à 2 000 x 1 000 mm et une hauteur de chanfreinage de jusqu'à 30 mm. Il est possible de poinçonner jusque dans la zone du rebord. Changement d'outil facile, plus rapide réalisable en quelques secondes **Changement d'outil – même quand la porte est insérée.** Système de butée mobile dans les directions X et Y.

## Description :

- Corps de presse stable dans une construction soudée solide résistante au gauchissement.
- Cylindre hydraulique à double effet, flasqué au bâti de la machine par force et par forme.
- Tige de piston de Ø 55 mm anti-rotulante en acier inoxydable trempé avec porte-outil.
- Banc de la matrice fixé par force au corps de la presse.
- Le changement d'outil rapide aide à résoudre les problèmes à plusieurs variantes de ruptures.
- Serre-flanc avec fonction protectrice fixé à un verrouillage de sécurité électrique pour la prévention des accidents.
- Butées longitudinales et de profondeur déplaçables dans les directions X et Y, montées sur paliers dans des guidages à billes doubles trempés, pour un déplacement plus facile.
- Affichage du mètre ruban pour les longueurs et le réglage de la profondeur.
- Affichage des mesures numériques pour les axes X et Y.
- Agrégat hydraulique double circuit avec pompe électrique, réservoir d'huile et électrovannes (très peu bruyant).
- Pédale de sécurité avec pédale double pour un actionnement en continu des courses de poinçonnage et de retour.

## Caractéristiques techniques :

Portée avec butée :	600 mm
Course de poinçonnage :	66 mm
Force de poinçonnage F :	60 kN à 165 bars
Puissance du moteur :	0,75 KW
Tension de service :	400 V
Poids environ :	360 kg
Hauteur totale :	1 600 mm
Hauteur de travail :	1 000 mm
Largeur du corps de poinçon :	310 mm
Profondeur du corps de poinçon :	1 150 mm
Longueur du rail de butée :	1 500 mm
Place nécessaire environ :	2 000 x 3 000 mm

## Puissance de poinçonnage :

Rond de :	Ø de 3,2 à 70,0 mm
Carré jusqu'à :	68,0 x 68,0 mm
Formes spéciales jusqu'à des diagonales maximales de :	90,0 mm

## Épaisseurs de matériau (maxi) :

Tôle d'acier (S235) :	3,0 mm
Acier inoxydable (F = 600 N/mm <sup>2</sup> ) :	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm <sup>2</sup> ) :	4,0 mm
Plastiques poinçonnables jusqu'à :	4,0 mm

ALFRA PRESS AP 600

N° d'art.

03090

## Remarques :

- Tous les outils ronds des poinçons AP 250 à AP 600 d'ALFRA PRESS sont fabriqués dans un acier à outils spécial et sont dotés de la géométrie de tranchant spécialement développée par ALFRA.

**Les outils spéciaux peuvent être fabriqués dans notre propre atelier d'outils !**



Pointeur laser d'affichage optique du centre de l'outil :



Tige de piston stable (Ø 55 mm) avec ergotage d'outil



Tiroir à outils avec séparation des compartiments



Agrégat hydraulique double circuit dans une substructure avec armoire



Système de serrage rapide à deux sens pour les arêtes, au choix en haut ou en bas



Logement du banc de matrice Changement d'outil même quand la porte de l'armoire électrique est insérée.



Butées longitudinales et de profondeur montées des deux côtés dans des guidages à billes doubles. 2 butées réglables à droite et à gauche sur l'axe Y.

# POINÇONNAGE SANS PRÉ-PERÇAGE AVEC



Portée de 600 mm

## Poinçonneuse d'atelier - AP 600

Type	Désignation	N° d'art.
Machine	Poinçonneuse d'atelier ALFRA PRESS 600 avec cylindre hydraulique, substructure avec armoire, butées longitudinales et de profondeur déplaçables dans les directions X et Y, piston de vérin avec ergotage pour l'utilisation de tous les logements de poinçon, agrégat hydraulique à double effet avec pédale de sécurité, pédale de sécurité, pointeur laser d'affichage optique du centre de l'outil, affichage numérique de la mesure de l'axe Y, affichage numérique de la mesure de l'axe X, bras basculants à double articulation pour soutenir la pièce	03090
Fixation du poinçon	avec racloir et pion de centrage pour poinçons ronds avec tige de fixation pour AP 500 à 600 de Ø 3,2 à 30,5 mm	03036
	avec pion de centrage pour poinçons ronds de 19 mm avec filetage de fixation pour AP 500 à 600 de Ø 32,5 à 63,5 mm	03035
Support de logement de matrice	Type A Matrices rondes de type A Ø de 3,2 à 25,4 mm	03040
	Type B Matrices rondes de type B Ø de 28,3 à 40,5 mm	03041
	Type C Matrices rondes de type C Ø de 40,6 à 63,5 mm	03077

## Pointeau carré et rectangulaire - AP 600

convient à l'acier, pour les applications sur l'acier inoxydable sur demande, avec tige de fixation et pion de centrage, matrice comprise

Type	Désignation	N° d'art.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Pointeau carré	12,7 x 12,7 mm pour AP 500 - 600	03042			●	●
	19,0 x 19,0 mm pour AP 500 - 600	03044			●	●
	22,2 x 22,2 mm pour AP 500 - 600	03045			●	●
	25,4 x 25,4 mm pour AP 500 - 600	03046			●	●
	46,0 x 46,0 mm pour AP 500 - 600	03047			●	●
	68,0 x 68,0 mm pour AP 600	03050				●
Pointeau rectangulaire	22,0 x 30,0 mm pour AP 500 - 600	03048			●	●
	22,0 x 42,0 mm pour AP 500 - 600	03049			●	●
Pointeau spécial	Ø 22,5 mm 1 bec de 3,2 mm pour AP 500 - 600	03051			●	●
	Ø 22,5 mm avec 2 becs de 3,2 mm pour AP 500 - 600	03052			●	●
	Ø 22,5 mm, aplati sur 4 côtés sur 20,1 mm pour AP 500 - 600	03055			●	●

# POINÇONNEUSE D'ATELIER AP 600 D'ALFRA PRESS

Poinçons ronds et matrices - AP 600 convient à l'acier et à l'acier inoxydable										
Type	Support de fixation	Ø en mm	Taille métrique	Taille PG	N° d'art.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Tampon Ø de 3,2 à 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Tampon Ø de 32,5 à 63,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
		47,0		PG36	03159			●	●	●
		50,5	M50		03148			●	●	●
		54,0		PG42	03160			●	●	●
		60,0		PG48	03161			●	●	●
		63,5	M63		03149			●	●	●
Matrice Ø de 3,2 à 25,4 mm	TYPE A	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
Matrice Ø de 28,3 à 40,5 mm	TYPE B	28,3		PG21	03027			●	●	●
		30,5			03028			●	●	●
		32,5	M32		03163			●	●	●
		37,0		PG29	03029			●	●	●
		40,5	M40		03164			●	●	●
Matrice Ø de 47,0 à 63,5 mm	TYPE C	47,0		PG36	03030			●	●	●
		50,5	M50		03168			●	●	●
		54,0			03031			●	●	●
		60,0		PG48	03032			●	●	●
		63,5	M63		03169			●	●	●